



Sistema de Calidad Registrado ISO-9001.
Cumple con ISO-21469.

Centro de ventas, servicio y distribución

Newark, NJ 07105

Teléfono: 973-589-9150

Fax: 973-589-4432

Centro de fabricación, ventas, servicio y distribución

Toledo, OH 43605

Teléfono: 419-691-2491

Fax: 419-693-3806

Ventas y soporte de servicio técnico

Teléfono: 1-800-733-4755

DATOS DEL PRODUCTO

LUBRIPLATE SYN SERIE "1600" GRASAS SINTÉTICAS DE ALTO DESEMPEÑO

DESCRIPCIÓN

La serie de grasas sintéticas de alto desempeño SYN "1600" de LUBRIPLATE son productos 100% sintéticos. No son grasas de mezcla sintética. Esto produce una estabilidad ante la oxidación muy superior, mejor protección ante el desgaste y rangos de temperatura de operación bastante mejores. Fabricado al 100% con fluidos con base de polialfaolefina (PAO) y espesado con complejo de litio, las grasas LUBRIPLATE serie SYN "1600" son compatibles con grasas convencionales con base de aceite mineral espesadas con litio. Las grasas LUBRIPLATE serie SYN "1600" están fortificadas con aditivos para evitar el óxido y la corrosión y para reducir la purga de grasa.

APLICACIONES

Perfecto para aplicaciones industriales multi-propósito y de trabajo pesado y para todas las aplicaciones automotrices.

VENTAJAS

Fabricado con fluido sintético con base 100% PAO.

- ⇒ Extraordinario rango de temperatura de lubricación efectiva, -50 °F a 450 °F
- ⇒ Estabilidad ante la oxidación sin rival
- ⇒ Compatibilidad con la mayoría de grasas con base de aceite mineral

Espesador de complejo de litio

- ⇒ Altos puntos de goteo (fusión) de hasta 500 °F (260 °C)
 - ⇒ Extraordinaria estabilidad ante el corte. Estas grasas no se adelgazan cuando trabajan en la aplicación
 - ⇒ Reduce las necesidades de productos engrasantes.
- CONSOLIDACIÓN DE LUBRICANTE

Sistema aditivo multifuncional:

- ⇒ Evita el desgaste
- ⇒ Evita el polvo y la corrosión
- ⇒ Evita la purga de grasa hasta <2%

Datos de prueba típicos: ver al reverso

PRESENTACIONES

DISPONIBLES

	<u>SYN-1602</u>	<u>SYN-1601</u>
Cubeta 35 lb.	L0302-035	L0301-035
Tambor de un cuarto, de 120 lb	L0302-039	L0301-039
Tambor de completo, de 420 lb	L0302-040	L0301-040
Caja con 40 Cartuchos de 14½ oz.	L0302-098	L0301-098

	<u>SYN-1600</u>	<u>SYN-1600/00</u>
Cubeta 35 lb.	L0300-035	L0299-035
Tambor de un cuarto de 120 lb	L0300-039	***
Tambor de completo de 420 lb	L0300-040	L0299-040
Caja de cartón con 40 cartuchos de 14½ oz.	***	***



PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS TÍPICOS*			
		SYN 1602	SYN 1601	SYN 1600	SYN 1600/00
ISO (VG)	ASTM D-2422	460	220	220	460
Vis. cinemática a 40 °C)	ASTM D-445	446	218	218	480
Vis. cinemática a 100 °C)	ASTM D-445	45	26	26	47.6
Punto de ignición °F/ °C	ASTM D-92	262 °C/ 505 °F	260 °C/ 500 °F	260 °C/ 500 °F	510 °F
Punto de combustión °F/ °C	ASTM D-92	288 °C/ 550 °F	288 °C/ 550 °F	288 °C/ 550 °F	N/A
Punto de vertido, °F	ASTM D-97	-45 °F	-50 °F	-50 °F	-30 °F
Grado de NLGI	ASTM D-217	2	1	0	00
Textura	Visual	Tersa	Tersa	Tersa	Tersa
Punto de goteo, °C	ASTM D-2265	>260°C	>260°C	>260°C	>230°C
Prueba de presión extrema (extreme pressure, EP) de Timken: Carga aceptable	ASTM D-2509	60 lbs.	50 lbs.	50 lbs.	N/A
Prueba de EP de cuatro bolas:	ASTM D-2596	400 kg.	400 kg.	400 kg.	320 kg.
Separación de aceite	ASTM D-1742	<1.5%	<5.0	n/a	Pendiente
Método federal de prueba de purga		***	***	***	<5.0
Pérdida por evaporación	ASTM D-972	<1.0%	<1.0%	<1.0%	***
Estabilidad a la oxidación	ASTM D-942	1½ psi	1½ psi	0 psi	Pendiente
Corrosión: 3 horas	ASTM D-130	1a	1a	1a	1a
Propiedades preventivas de oxidación	ASTM D-1743	Aprobado; sin corrosión	Aprobado; sin corrosión	Aprobado; sin corrosión	Pendiente
Fugas del cojinete de rueda	ASTM D-4290	1.6 gm.	4.78 gm.	N/A	N/A