



Sistema de calidad registrado según la norma ISO-9001.
Conforme a la norma ISO-21469.

Centro de ventas, servicios y distribución
Newark, NJ 07105
Teléfono: 973-589-9150 Fax: 973-589-4432

Centro de fabricación, ventas, servicio y distribución
Toledo, OH 43605
Teléfono: 419-691-2491 Fax: 419-693-3806

Asistencia para ventas y servicios técnicos
Teléfono: 1-800-733-4755

DATOS DEL PRODUCTO

LUBRIPLATE CS-FG EP SERIES

CS-FG EP-2, CS-FG EP-1, CS-FG EP-0, CS-FG EP-00

"Estos productos tienen la certificación OU Kosher Pareve"

*Tienen registro H-1 de NSF International
Certificación ISO21469 de la NSF

DESCRIPCIÓN

LUBRIPLATE CS-FG EP Series son grasas de contacto con alimentos incidentales de sulfonato de calcio que ofrecen propiedades de rendimiento superior. Todos los ingredientes utilizados para fabricar estos productos cumplen con el Título 21 de la FDA del Código de Reglamentaciones Federales (Code of Federal Regulations, CFR) 178.3570 y cumplen los requisitos de H1 de la NSF. Estas grasas también tienen una excelente protección contra la corrosión y propiedades superiores de lavado con agua.

APLICACIONES

- ⇒ Plantas de procesamiento de carne
- ⇒ Enlatadoras
- ⇒ Lecherías
- ⇒ Cerveceras
- ⇒ Equipo de cartón y embalaje
- ⇒ Equipo de procesamiento y manipulación de alimentos
- ⇒ Plantas embotelladoras
- ⇒ Muchas otras cuando existe la posibilidad de contacto incidental con alimentos

VENTAJAS

- ⇒ El aceite de base es aceite blanco de USP al 100 % con una viscosidad de 100 cSt a 40 °C
- ⇒ Protección superior contra el óxido y la corrosión
- ⇒ Excelente resistencia al lavado con agua y al rociado
- ⇒ Excelentes propiedades de alta temperatura

Datos de pruebas típicas – Ver el dorso

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

El producto debe almacenarse en un área seca cubierta entre 40 °F y 120 °F, lejos de la luz solar directa.

Los recipientes abiertos, la temperatura y la humedad pueden alterar la vida útil.

ENVASE DISPONIBLE

Tambor de 415 lb
Tambor de 120 lb
Balde de 35 lb
Caja, cartuchos de 40/15,5 oz

CS-FG EP-2

L0138-040
L0138-039
L0138-035
L0138-098

CS-FG EP-1

L0155-040
L0155-039
L0155-035

*N.º de registro internacional de NSF H-1
(Cumple las anteriores pautas del USDA de 1998)

151136

155256

ENVASE DISPONIBLE

Tambor de 415 lb
Tambor de 215 lb
Balde de 35 lb

CS-FG EP-0

L0154-040
L0154-039
L0154-035

CS-FG EP-00

L0153-040
L0153-039
L0153-035

*N.º de registro internacional de NSF H-1
(Cumple las anteriores pautas del USDA de 1998)

155255

155254

*Cuenta con registro H-1 por NSF International para uso en instalaciones de procesamiento de alimentos como lubricante o agente antioxidante en equipos en los que puede haber contacto incidental que involucre la parte lubricada y el producto comestible.



PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS TÍPICOS*			
		ASTM	CS-FG EP-2	CS-FG EP-1	CS-FG EP-0
Grado NLGI		2	1	0	00
Color	Visual	Beige	Beige	Beige	Beige
Textura	Visual	Lisa	Lisa	Lisa	Lisa
Punto de caída, °C	D-2265	316°C +	316°C +	217°C	-
Penetración trabajada, 60 carreras, dmmc	D-217	265 – 295	310-340	355-385	400-430
Estabilidad mecánica:					
Penetración trabajada, 10.000 carreras dobles: % de cambio	D-217	< 3.0	< 3.0	< 3.8	< 8
Estabilidad al rodamiento: % de cambio	D-1831	< 3.0	< 3.5	-	-
Timken (carga aceptable), kg	D-2509	60 lbs.	50 lbs.	-	-
EP de cuatro bolas: LWI, kgf	D-2596	50	45	45	45
Punto de soldadura, kg	D-2596	400	400	400	300
Prueba de desgaste de cuatro bolas, mm	D-2266	0.50	0.52	0.57	0.57
Desgaste por frotamiento, mg	D-4170	8.7 mg	0.2 mg	0.2 mg	0.2 mg
Protección contra el óxido de cojinetes	D-1743	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión de niebla salina, 1 mil d.f.t., 48 horas	B-117	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Fuga en el cojinete de la rueda, gramos	D-4290	< 3	< 5	20.12g	-
Rendimiento de vida útil del cojinete, horas	D-3527	150+	125	100	100
Oxidación de la bomba, 100 horas a 99 °C, caída de PSI	D-942	< 1	0	0	0
Lavado de agua, % eliminado	D-1264	< 1	< 5	-	-
Rocío de agua, % eliminado	D-4049	29.6	-	-	-
Separación del aceite, % de pérdida	D-1742	< 0.5	-	-	-
Corrosión de la tira de cobre	D-4048	1b	1b	1b	1b
Compatibilidad de elastómero:	D-4289				
AMS 3217/3B tipo CR, 70 horas a aumento de porcentaje de 100 cc		+3.4	+3.6	+3.7	+3.7
Cambio de dureza, puntos de durómetro A		-1.2	-1.0	-1.0	-1.0
Viscosidad del aceite de base, cSt:	D-445				
@ 100°C		11.7	11.7	11.7	11.7
@ 40°C		105	105	105	105
Índice de viscosidad		100	100	100	100
Corrosión Emscor, NaCl al 3 %	D-6138	2,2	-	-	-
Corrosión Emscor en agua destilada		#1	#1	#1	#1
Lincoln Ventmeter:					
@ 77°F	K95400	260 psi 552 psi 1,554 psi	-	31 psi (@-20°C)83 psi 31 psi	-
@ 30°F					
@ 0°F					

