



Zaawansowane środki smarujące dla wszystkich branż.

- Wielofunkcyjne płyny i oleje do przekładni, łożysk, łańcuchów oraz mechanizmów zamkniętych
- Płyny i oleje do kompresorów
- Płyny i oleje hydrauliczne
- Specjalistyczne środki smarujące
- Smary wielofunkcyjne
- Ochrona środowiska
Środki smarujące
- Klasa NSF H-1. Środki smarujące do urządzeń używanych w przemyśle spożywczym
- Środki smarujące w sprayu
- Płyny do obróbki metalu
- Motoryzacyjne środki smarujące Oleje silnikowe
- Mechanizm automatycznego smarowania Perma



ISO
9001
Certyfikacja

ISO
21469
Zgodność



Środki smarujące Lubriplate®

■ Spis treści

■ Wprowadzenie	3
■ Dodatkowe usługi o wartości dodanej	3
■ Wielofunkcyjne płyny i oleje do przekładni, łożysk, łańcuchów oraz mechanizmów zamkniętych	4-5
■ Płyny i oleje do kompresorów	6-7
■ Płyny i oleje hydrauliczne	8
■ Specjalistyczne środki smarujące	9
■ Smary wielofunkcyjne	10-13
■ Środki smarujące przyjazne dla środowiska	14-15
■ Środki smarujące do urządzeń przemysłu spożywczego, klasa NSF H-1	16-21
■ Środki smarujące w sprayu	22
■ Płyny do obróbki metalu	22
■ Samochodowe środki smarujące/oleje silnikowe	23
■ Ogólne zastosowania i zalecenia dotyczące wymiany	24-25
■ Informacje o opakowaniach	26
■ Mechanizm automatycznego smarowania Perma	27



Środki smarujące Lubriplate®

Główna siedziba firmy:
129 Lockwood Street / Newark, NJ 07105 Stany Zjednoczone
Tel.: +973-465-5700 / Faks: +973-589-4432

Biuro i fabryka na Środkowym Zachodzie:
1500 Oakdale Ave. / Toledo, OH 43605 Stany Zjednoczone
Tel.: 419-691-2491 / Faks: +419-693-3806

www.lubriplate.com / E-mail: info@lubriplate.com

Autoryzowany dystrybutor:
Finke Mineralolwerk GmbH

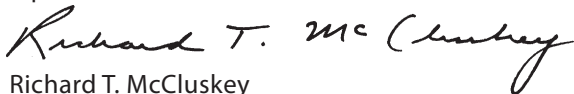
Rudolf-Diesel-Str. 1
27374 Visselhovede Niemcy
Tel.: +49 (0) 4262/798
www.finke-oil.de
E-mail: info@finke-oil.de

Do: Nasi klienci i sprzedawcy LUBRIPLATE

Szanowni Państwo,

dziękujemy za zainteresowanie środkami smarującymi LUBRIPLATE. Od 140 lat nasza firma produkuje i sprzedaje środki smarujące najwyższej jakości dla wielu branż. Powstanie certyfikatu ISO 9000 pozwoliło nam udowodnić, że za naszymi słowami stoją czyny. Jako firma z certyfikatem ISO 9001 możemy zagwarantować, że wszyscy nasi pracownicy są całkowicie oddani wytwarzaniu, produkowaniu i sprzedawaniu produktów najwyższej jakości, które nie tylko spełnią Państwa oczekiwania, ale nawet je przekroczą. Nasz cel, jakim jest dalsze posiadanie certyfikatu ISO 9001, pozwala nam z optymizmem patrzeć w przyszłość. Dziękujemy za zainteresowanie środkami smarującymi LUBRIPLATE. Zdajemy sobie sprawę z tego, że nieustająco musimy pracować na Państwa zaufanie.

Z poważaniem



Richard T. McCluskey
Prezes i dyrektor rady nadzorczej
E-mail: RichardM@lubriplate.com



■ Oferowane dodatkowe usługi o wartości dodanej



Telefoniczna i elektroniczna pomoc techniczna

Aby uzyskać odpowiedź na wszelkie pytania dotyczące smarowania i otrzymać pełną pomoc techniczną, prosimy o telefon pod numer +973-465-5700, wysłanie e-maila na adres LubeXpert@lubriplate.com, kontakt z najbliższym dyrektorem ds. sprzedaży Lubriplate (spis dostępny na tylnej okładce) lub kontakt ze sprzedawcą.



Pełna analiza zakładu

Pełna analiza zakładu przez naszych pracowników pozwala określić dokładne wymagania w zakresie środków smarujących oraz wskazać możliwości konsolidacji posiadanych środków smarujących.



Znaczniki z kolorami, specyfikacją środka smarującego i przeznaczeniem

Kolorowe znaczniki pozwalają zapobiec złemu stosowaniu smarów i zapewniają użycie prawidłowego smaru do określonej części urządzenia. Znaczniki mogą być przydzielone każdemu elementowi wyposażenia, określone na podstawie analizy zakładu.



Program do obsługi środków smarujących

Firma Lubriplate oferuje program komputerowy, który pozwoli zachować pełną kontrolę nad środkami smarującymi i harmonogramem ich obsługi. Usługa ta bazuje na pełnej analizie całego zakładu. Aby uzyskać więcej szczegółów, prosimy o kontakt z Danem Morosesem (biuro w Newark), pod numerem telefonu +973-589-9150.



Dalsze działania związane z analizą olejów/płynów i smarów

Nasz program do analizy olejów/płynów i smarów jest za darmo oferowany razem ze wszystkimi produktami Lubriplate. Testy obejmują: lepkość, kwasowość, zanieczyszczenie (% osadów i % wilgotności), spektrochemię (liczbę PPM metali i dodatków) oraz czystość wg normy ISO (opcjonalnie). Razem ze zinterpretowanymi wynikami przedstawiamy proponowane działania



Szkolenia z zakresu środków smarujących

Oferujemy programy szkoleniowe dostosowane do Twoich potrzeb. Podczas tych sesji edukacyjnych koncentrujemy się na wszystkich aspektach smarowania urządzeń. Nie są to sesje handlowe. Seminaria są bogato ilustrowane slajdami i innymi materiałami. Dostępne w Twoim zakładzie lub lokalnym pomieszczeniu konferencyjnym. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt pod numerem +973-465-5700.

Syntetyczne, wielofunkcyjne płyny do zębatek, łożysk, łańcuchów i mechanizmów zamkniętych

Syn Lube 150 - 1000: całkowicie syntetyczny, wielofunkcyjny płyn na bazie polialfaolefin (PAO)

Te wielofunkcyjne, bezcynkowe płyny zostały stworzone przy użyciu najnowocześniejszych dodatków. Zapewniają one najwyższą wydajność przy dłuższych okresach eksploatacji. Zalecane do systemów przekładni zębatach, łożysk, łańcuchów i mechanizmów zamkniętych.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYN LUBE 150	L0974-	150	4	80W-90	151 / 20	762 / 97	156	510°F / 266°C	555°F / 291°C	-60°F / -51°C
SYN LUBE 220	L0975-	220	5	90	216 / 26	1088 / 128	155	510°F / 266°C	555°F / 291°C	-50°F / -46°C
SYN LUBE 320	L0976-	320	6	80W-140	311 / 34	1557 / 161	155	505°F / 263°C	550°F / 288°C	-50°F / -46°C
SYN LUBE 460	L0977-	460	7	140	446 / 45	2143 / 211	156	505°F / 263°C	550°F / 288°C	-45°F / -43°C
SYN LUBE 680	L0978-	680	8	-	623 / 57	3289 / 275	157	500°F / 260°C	545°F / 285°C	-45°F / -43°C
SYN LUBE 1000	L0979-	1000	8A	-	950 / 77	4900 / 372	157	500°F / 260°C	545°F / 285°C	-35°F / -37°C

*Smary Syn Lube 150-1000 dostępny w kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i pełnych beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Seria Syn Lube HD: całkowicie syntetyczne płyny na bazie polialfaolefin (PAO) do pracy w trudnych warunkach, pod bardzo wysokim ciśnieniem.

Te bezcynkowe, całkowicie syntetyczne płynne środki smarujące, przystosowane do pracy w trudnych warunkach, zostały stworzone do zastosowań, w których wymagany jest płyn syntetyczny, wytrzymujący bardzo wysokie ciśnienie. Środki te zapewniają doskonałą ochronę przed ciśnieniem, przed zużyciem i mają bardzo niski współczynnik tarcia. Pozwala to obniżyć temperaturę pracy, zmniejszyć pobór mocy i wydłużyć czas pracy urządzenia. Wysoka stabilność termiczna i odporność na utlenianie zwiększa czas pracy i wydłuża czas między koniecznością wymiany oleju. Praca z różnymi uszczelkami Smary Syn Lube HD 220 i 460 realizują 12 etapów testu FZG Test.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYN LUBE HD 150	L1000-	150	4 EP	80W-90	162 / 21	816 / -	154	540°F / 282°C	590°F / 310°C	-60°F / -51°C
SYN LUBE HD 220	L1001-	220	5 EP	90	199 / 25	988 / -	154	540°F / 282°C	580°F / 304°C	-55°F / -48°C
SYN LUBE HD 320	L1002-	320	6 EP	80W-140	310 / 35	1545 / -	157	540°F / 282°C	585°F / 307°C	-50°F / -46°C
SYN LUBE HD 460	L1003-	460	7 EP	140	440 / 47	2191 / -	164	550°F / 288°C	585°F / 307°C	-50°F / -46°C
SYN LUBE HD 680	L1004-	680	8 EP	-	705 / 68	3384 / -	170	555°F / 291°C	580°F / 304°C	-45°F / -43°C

*Środki smarujące serii Syn Lube HD są dostępne w kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i pełnych beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Syntetyczny smar do przekładni ślimakowych:

całkowicie syntetyczny smar w płynie na bazie polialfaolefin (PAO).

Ten wysoko wydajny, syntetyczny smar do zębatek, zgodny z klasą ISO 460, jest zalecany do wszystkich typów redukcyjnych przekładni ślimakowych. Ten całkowicie syntetyczny smar w płynie, stworzony z zaawansowanych środków dodatkowych, zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem i tarciami, tak potrzebną w intensywnie pracujących przekładniach ślimakowych. Smar ten działa prawidłowo w szerokim zakresie temperatury. Pracuje z różnymi rodzajami uszczelki. Doskonała ochrona przed utlenianiem zapewnia długi czas eksploatacji. Przechodzi 12 etapów testu FZG.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
Syn Worm Gear	L0981-	460	7	140	440 / 47	2191 / -	164	550°F / 288°C	585°F / 307°C	-50°F / -46°C

*Syntetyczny środek smarujący do przekładni ślimakowych jest dostępny w butelkach, kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Płyny High Temp 68 i 220: całkowicie estrowe, płynne środki smarujące do łańcuchów i przekładni zębatach.

Te całkowicie estrowe, syntetyczne środki smarujące są zalecane do używania w łańcuchach w piekarnikach, piecach do suszenia, rozszerzarkach tkanin, piecach do utrwalania farb i innych urządzeniach z łożyskami, łożyskami ślizgowymi i przekładniami zębatymi, eksponowanych na wysoką temperaturę pracy i w przypadku których konieczne jest zachowanie smarowanej powierzchni w czystości. Dostępne w klasach lepkości ISO 68 i 220. Potwierdzona możliwość stosowania w temperaturze przekraczającej 316°C.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYN High Temp 68	L0778-	68	2	80W	74 / 11	364 / 58	109	554°F / 290°C	640°F / 338°C	-25°F / -32°C
SYN High Temp	L0780-	220	5	90	220 / 19	1112 / 102	92	525°F / 274°C	580°F / 304°C	-5°F / -21°C

*Smar SYN High Temp 68 & 220 jest dostępny w wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Seria smarów SYN BOC FG-68, SYN BOC FG-220 i PGO:

Środki smarujące przyjazne dla środowiska.

Informacja o tych produktach znajduje się na str. 14

■ Oleje paliwowe do zębatek, łożysk i mechanizmów zamkniętych

Seria SPO: bardzo wytrzymałe, odporne na zużycie, chronione przed rdzą i utlenianiem oleje do zębatek i łożysk.

Oleje paliwowe z serii SPO zostały skonstruowane specjalnie do zastosowań przemysłowych, takich jak przekładnie zębate, łożyska, tańcuchy, szyny i wszystkie tych, gdzie potrzebne jest smarowanie. Te lepkie środki smarujące zapewnią doskonałą ochronę intensywnie pracujących przekładni ślimakowych. Są one także doskonale do przekładni stożkowych, skośnych i prostych. Smary SPO mogą być używane z łożyskami z miedzi, stopu miedzi oraz stopu srebra. Doskonale do pracy w wysokiej wilgotności i temperaturze. Zapewniają wydajność zbliżoną do syntetycznych środków smarujących.

SPO-MG to półsyntetyczny środek smarujący stworzony z unikatowej mieszanki syntetycznych węglowodorów i bazowych olejów mineralnych. Połączenie z olejami bazowymi pozwala osiągnąć najwyższą stabilność termiczną i utleniania, wydłużyć czas między wymianą oleju i poprawić wydajność. Spełnia wymagania dotyczące lepkości SAE 80W i SAE 140 dla olejów przekładniowych.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SPO-222	L0242-	68	2	80W	20W	63 / 9	317 / 55	109	415°F / 213°C	465°F / 241°C	-30°F / -34°C
SPO-233	L0243-	100	3	80W	30	91 / 11	464 / 63	103	450°F / 232°C	500°F / 260°C	-35°F / -37°C
SPO-244	L0244-	150	4	90	40	135 / 14	685 / 75	102	460°F / 238°C	525°F / 274°C	-25°F / -32°C
SPO-255	L0245-	220	5	90	50	200 / 19	1044 / 95	103	465°F / 241°C	560°F / 293°C	-10°F / -23°C
SPO-266	L0246-	320	6	90	60	280 / 23	1476 / 115	102	470°F / 243°C	570°F / 299°C	10°F / -12°C
SPO-277	L0247-	460	7	140	70	432 / 30	2260 / 148	101	475°F / 246°C	580°F / 304°C	15°F / -9°C
SPO-288	L0248-	680	8	250	-	628 / 38	3314 / 184	98	425°F / 218°C	525°F / 274°C	10°F / -12°C
SPO-299	L0249-	1000	8A	250	-	950 / 50	5100 / 245	99	450°F / 232°C	505°F / 263°C	10°F / -12°C
SPO-MG	L0252-	220	6	80W-140	60	237 / 25	1223 / 123	120	425°F / 218°C	465°F / 241°C	-25°F / -32°C

*Oleje z serii SPO są dostępne w butelkach, kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Oleje SPO-222 i SPO-333 są także dostępne dla mechanizmów Perma. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26 i 27.

Seria APG: wysoko wydajne, pracujące pod bardzo wysokim ciśnieniem paliwowe oleje przekładniowe.

Dzięki odporności na bardzo wysokie ciśnienie te wysoko wydajne oleje przekładniowe mogą być stosowane w samochodach, ciężarówkach, ciężkim sprzęcie i przemyśle, czyli wszędzie tam, gdzie potrzebny jest olej pracujący pod najwyższym ciśnieniem. Spełnia specyfikację wojskową MIL-PRF-2105E i MIL-L-2105D oraz kategorie API GL-3, GL-4, GL-5, MT-1.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
APG-75	L0116-	32	-	75W	10W	31 / 6	152 / 44	113	350°F / 177°C	365°F / 185°C	-55°F / -48°C
APG-80	L0117-	68	2 EP	80W	20	67 / 9	356 / 58	113	380°F / 193°C	440°F / 227°C	-35°F / -37°C
APG 80W-90	L0030-	100	3 EP	80W-90	40	124 / 15	650 / 84	121	380°F / 193°C	410°F / 210°C	-35°F / -37°C
APG-90	L0118-	150	5 EP	90	50	156 / 16	816 / 86	112	395°F / 202°C	440°F / 227°C	-20°F / -29°C
APG 80W-140	L0124-	320	6 EP	80W-140	60	248 / 25	1300 / 125	120	380°F / 193°C	410°F / 210°C	-25°F / -32°C
APG-140	L0119-	460	7 EP	85W-140	70	410 / 31	2220 / 152	107	405°F / 207°C	440°F / 227°C	0°F / -18°C
APG-250	L0120-	680	8 EP	250	-	701 / 42	3700 / 203	100	390°F / 199°C	450°F / 232°C	5°F / -15°C

*Oleje z serii APG są dostępne w butelkach, kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Olej APG 90 jest także dostępny w tubach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

CP-7 and CP-8A: złożone paliwowe oleje przekładniowe

Oleje te mają dodany bezkwasowy wosk, który pozwala na realizację normy AGMA 7CP i 8ACP. Są one zalecane do napędów stożkowych i globoidalnych przekładni ślimakowych.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
CP-7	L0139-	460	7 CP	140	-	432 / 28	2300 / 145	95	505°F / 263°C	550°F / 288°C	10°F / -12°C
CP-8A	L0141-	1000	8ACP	250	-	950 / 47	4950 / 230	95	550°F / 288°C	600°F / 316°C	35°F / 2°C

Olej *CP-7 jest dostępny w beczkach. Olej CP-8A jest dostępny w wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Oleje maszynowe: oleje paliwowe do maszyn przemysłowych

Stworzone tak, aby potrafiły wytworzyć wyjątkową powłokę przenoszącą obciążenie, zapewnić najlepsze smarowanie i zredukować tarcie w stopniu nieosiągalnym przez zwykłe oleje o tej samej lepkości.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
NO. 0	L0000-	7-10	-	-	5W	9 / -	56 / 34	-	275°F / 135°C	295°F / 146°C	-60°F / -51°C
NO. 1	L0002-	22	-	-	10W	22 / -	115 / 38	-	345°F / 174°C	360°F / 182°C	-50°F / -46°C
NO.2	L0003-	46	1	75W	20	45 / -	228 / 45	96	365°F / 185°C	385°F / 196°C	-30°F / -34°C
NO. 3V	L0009-	68	2	80W	20	62 / -	326 / 48	98	380°F / 193°C	395°F / 202°C	-25°F / -32°C
NO. 3	L0005-	100	3	80W	30	92 / -	490 / 58	98	390°F / 199°C	410°F / 210°C	-25°F / -32°C
NO. 4	L0011-	150	4	90	40	162 / 13	854 / 72	98	420°F / 216°C	450°F / 232°C	-20°F / -29°C
NO. 8	L0014-	460	7	140	70	432 / 28	2300 / 142	90	435°F / 224°C	515°F / 268°C	0°F / -18°C

*Oleje maszynowe są dostępne w butelkach, kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Syn Lube 22-100: całkowicie syntetyczne płyny na bazie polialfaoleiny (PAO).

Bezcynkowe, syntetyczne płyny na bazie polialfaoleiny (PAO) do kompresorów powietrza są zalecane do obrotowych sprężarek śrubowych i łopatkowych. Płyny te są także zalecane do sprężarek odśrodkowych, mających na celu obniżenie poboru mocy. Najwyższa stabilność termiczna i utleniania, odporność na emulgowanie, bardzo niska temperatura krzepnięcia, bardzo wysoki indeks lepkości, wyjątkowa specyfikacja przenoszenia ciepła i praca z różnymi uszczelnkami. W normalnych warunkach wystarczy wymiana co 6000–8000 godzin.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYN LUBE 22	L0968-	22	5W	23 / 5	129 / 44	138	420°F / 216°C	470°F / 243°C	-70°F / -57°C
SYN LUBE 32	L0970-	32	10	32 / 6	160 / 47	136	470°F / 243°C	505°F / 263°C	-70°F / -57°C
SYN LUBE 46	L0971-	46	20	44 / 8	223 / 52	138	485°F / 250°C	550°F / 288°C	-65°F / -54°C
SYN LUBE 68	L0972-	68	20	66 / 10	314 / 58	138	515°F / 267°C	580°F / 304°C	-60°F / -51°C
SYN LUBE 100	L0973-	100	30	110 / 15	523 / 66	142	530°F / 277°C	590°F / 310°C	-55°F / -48°C

*Płyny Syn Lube 22–100 są dostępne w wiadrach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Seria SynXtreme AC: całkowicie syntetyczne płyny do sprężarek na bazie poliolesterów (POE), biodegradowalne (Pw1).

Dzięki tym najnowocześniejszym, całkowicie syntetycznym płynom na bazie poliolesterów (POE) osiągniesz maksymalną wydajność pracy sprężarek śrubowych i łopatkowych. Specjalne, zaawansowane estry na bazie POE, połączone z wielokrotnie naładowanymi dodatkami, zapewniają najwyższą stabilność utleniania, wysoką stabilność hydrolytyczną i doskonałą ochronę przed zużyciem i korozją. Możliwość eksploatacji przez ponad 10 000 godzin. Gotowy do biodegradacji (spełnia kryteria OECD) >70% biodegradacji (Pw1).

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYNXTREME AC 32	L0939-	32	10	32 / 6	-	125	525°F / 274°C	-	-51°F / -46°C
SYNXTREME AC 46	L0940-	46	20	46 / 7	-	117	527°F / 275°C	-	-40°F / -40°C
SYNXTREME AC 68	L0941-	68	20	66 / 9	-	103	530°F / 277°C	-	-20°F / -29°C

*Płyny z serii SynXtreme AC są dostępne w wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Seria Synac: całkowicie syntetyczne płyny do sprężarek na bazie diestrów.

Te całkowicie syntetyczne płyny do sprężarek na bazie diestrów mają zastosowanie w sprężarkach śrubowych i łopatkowych, tłokowych, pompach próżniowych, systemach nadmuchu, sprężarkach odśrodkowych i wielu innych urządzeniach, w których występuje wysoka temperatura. Doskonale nadają się do zastosowań, w których płyn podlega działaniu wysokiej temperatury i wysokich napięć, a ich czas eksploatacji wynosi nawet do 8000 godzin. Pozwalają usunąć osad i pokost powstający w trakcie pracy w wysokiej temperaturze. Dzięki naturalnym właściwościom detergentyjnym stanowią idealne rozwiązanie do smarowania górnego cylindra sprężarek tłokowych.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYNAC 32	L0932-	32	10	31 / 6	155 / 46	135	450°F / 232°C	530°F / 277°C	-45°F / -43°C
SYNAC 46	L0933-	46	20	44 / 7	213 / 49	118	455°F / 235°C	535°F / 279°C	-35°F / -37°C
SYNAC 68	L0934-	68	20	64 / 8	311 / 53	98	455°F / 235°C	535°F / 279°C	-20°F / -29°C
SYNAC 100	L0935-	100	30	100 / 10	510 / 60	76	450°F / 232°C	530°F / 277°C	-15°F / -26°C
SYNAC 150	L0936-	150	40	147 / 13	754 / 71	71	540°F / 282°C	570°F / 299°C	-25°F / -32°C
SYNAC 220	L0937-	220	-	201 / 16	1003 / 83	74	545°F / 285°C	575°F / 302°C	-20°F / -29°C
SYNAC 320	L0938-	320	-	290 / 20	1496 / 99	77	475°F / 246°C	505°F / 263°C	-5°F / -20°C

*Płyny z serii Synac są dostępne w wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Syncool: gotowy do biodegradacji (Pw1), syntetyczny płyn do sprężarek.

Wysoko wydajny, gotowy do biodegradacji, syntetyczny płyn do sprężarek spełnia większość wymagań sprężarek śrubowych i łopatkowych charakteryzujących się wysoką temperaturą pracy, w sytuacjach, w których należy pamiętać o ochronie środowiska. Gotowy do biodegradacji (spełnia kryteria OECD) >70% biodegradacji (Pw1). Doskonała stabilność termiczna i utleniania pozwala uniknąć odkładania się szkodliwych substancji i wydłużyć czas eksploatacji.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYNCOOL	L0964-	32/46	10	41 / 8	-	172	530°F / 277°C	595°F / 313°C	-40°F / -40°C

*Płyn Syncool jest dostępny w wiadrach 19-litrowych i beczkach 208-litrowych. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

SFGO Ultra 22-100: całkowicie syntetyczne płyny na bazie PAO klasy NSF H-1, zdatne do używania w urządzeniach stosowanych w przemyśle spożywczym.

Więcej informacji o tych płynach znajduje się na str. 17.

■ Oleje paliwowe do sprężarek

Seria AC: paliwowe oleje do sprężarek, specjalnie zabezpieczone przed zużyciem.

Są to oleje paliwowe do sprężarek, których formuła została przygotowana tak, aby zmniejszyć powstawanie węgla i pokostu. Zawarty w nich płynny cynk skutecznie zwalcza tarcia i zużycie, co zmniejsza powstawanie wysokiej temperatury i piany. Dostępne w sześciu klasach ISO.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
AC-0	L0704-	32	10	31 / 6	160 / 46	136	415°F / 213°C	440°F / 227°C	-30°F / -34°C
AC-1	L0705-	46	20	42 / 7	213 / 49	120	420°F / 216°C	450°F / 232°C	-25°F / -31°C
AC-2	L0706-	68	20	64 / 8	309 / 54	106	430°F / 221°C	465°F / 240°C	-20°F / -29°C
AC-2A	L0707-	100	30	99 / 12	518 / 66	104	445°F / 230°C	480°F / 249°C	-15°F / -26°C
AC-3	L0708-	150	40	135 / 14	690 / 75	102	460°F / 238°C	510°F / 266°C	-10°F / -23°C
AC-4	L0710-	220	40	205 / 18	950 / 83	95	495°F / 275°C	545°F / 285°C	0°F / -18°C

Oleje do sprężarek serii AC są dostępne w butelkach, kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Dalsze informacje oraz końcówki dla typów opakowań znajdują się na str. 26.

Olej turbinowy 32: olej paliwowy do sprężarek odśrodkowych.

Bezcynkowy olej o wysokiej wydajności, który spełnia wymagania większości sprężarek odśrodkowych. Zapewnia doskonałą ochronę przed utlenianiem.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
Turbine Oil 32	L0942-	32	10	32 / 5	152 / 44	113	390°F / 199°C	440°F / 227°C	-10°F / -23°C

Olej turbinowy 32 jest dostępny w beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

OEM - Lubriplate
Tabela z zaleceniami wymiany
płynów AC znajduje się na str. 25.

■ Płyny do sprężarek chłodzących

68-P: półsyntetyczny płyn do sprężarek chłodzących.

Wysoko rafinowany środek smarujący, używany w sprężarkach chłodzących, w których wykorzystywane jest chłodziwo z amoniaku, CFC (chlorofluorowęglu) i HCFC (węglowodoru chlorofluoru), takie jak R-717, R-11, R-12, R-13, R-113, R-114, R-115, R-22, R-123, R-141b, R-142b, R-500, R-501 i R-502. Nie zalecamy używania go z chłodziwami HFC (węglowodoru fluoru), takimi jak HFC-134a (R-134a).

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
68-P	L0843-	68	20	63 / 9	315 / 42	106	468°F / 242°C	510°F / 266°C	-38°F / -39°C

Płyn *68-P jest dostępny w wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

68-N: płyn naftenowy do kompresorów chłodzących.

Wysoko rafinowany naftenowy środek smarujący używany w sprężarkach chłodzących, w których wykorzystywane jest chłodziwo z amoniaku, CFC (chlorofluorowęglu) i HCFC (węglowodoru chlorofluoru), takie jak R-717, R-11, R-12, R-13, R-113, R-114, R-115, R-22, R-123, R-141b, R-142b, R-500, R-501 i R-502. Nie zalecamy używania go z chłodziwami HFC (węglowodoru fluoru), takimi jak HFC-134a (R-134a).

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
68-N	L0842-	68	20	65 / 7	330 / 48	28	385°F / 196°C	435°F / 224°C	-35°F / -37°C

Płyn *68-N jest dostępny w wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

RCO-68: całkowicie syntetyczny płyn na bazie PAO klasy NSF H-1, zdatny do używania w urządzeniach stosowanych w przemyśle spożywczym.

Opracowany do użytku w sprężarkach chłodzących, w których wymagany jest środek smarujący klasy NSF H-1 do urządzeń stosowanych w przemyśle spożywczym.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
RCO-68	L0818-	68	30	67 / 10	325 / 59	125	495°F / 257°C	545°F / 285°C	-60°F / -51°C

*Płyn RCO-68 jest dostępny w wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Syntetyczne płyny hydrauliczne

Syn Lube 22-100:

całkowicie syntetyczne płyny hydrauliczne na bazie polialfaolein.

Wielozadaniowe płyny bezczynkowe na bazie polialfaolein, zalecane i zatwierdzone do wielu rodzajów systemów hydraulicznych. Formułacja z użyciem najnowszych dodatków sprawia, że te płyny najwyższej jakości zapewniają wysoką stabilność termiczną i utleniania, najwyższą ochronę przed emulgacją, bardzo niski punkt krzepnięcia, wysoki indeks lepkości i najwyższą specyfikację przenoszenia ciepła. Są to płyny, które oferują najwyższą wydajność w zróżnicowanej temperaturze i warunkach pracy. Mają zastosowanie do wielu uszczelek i mogą być rzadko wymieniane.



PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYN LUBE 22	L0968-	22	-	-	5W	23 / 5	129 / 44	138	420°F / 216°C	470°F / 243°C	-70°F / -57°C
SYN LUBE 32	L0970-	32	-	-	10	32 / 6	160 / 47	136	470°F / 243°C	505°F / 263°C	-70°F / -57°C
SYN LUBE 46	L0971-	46	1	75W	20	44 / 8	223 / 52	138	485°F / 250°C	550°F / 288°C	-65°F / -54°C
SYN LUBE 68	L0972-	68	2	80W	20	66 / 10	314 / 58	138	515°F / 267°C	580°F / 304°C	-60°F / -51°C
SYN LUBE 100	L0973-	100	3	85W	30	110 / 15	523 / 66	142	530°F / 277°C	590°F / 310°C	-55°F / -48°C

*Płyny Syn Lube 22-100 są dostępne w wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

SFGO Ultra 22 - 100: całkowicie syntetyczne płyny na bazie polialfaolein (PAO), klasy NSF H-1, zdatne do używania w urządzeniach stosowanych w przemyśle spożywczym.

Więcej informacji o tych płynach znajduje się na str. 17.

Przyjazne dla środowiska, biodegradowalne płyny hydrauliczne:

Więcej informacji o tych płynach znajduje się na str. 14-15.

Hydrauliczne oleje paliwowe

Seria HO: hydrauliczne oleje paliwowe do pracy w trudnych warunkach.

Oleje z tej serii charakteryzują się formułą z użyciem płynnego cynku, co zapewnia najwyższą wydajność i zmniejsza zużycie pierścieni i łopatek. Doskonała charakterystyka zabezpieczenia przeciwko rdzy, korozji, pianie i utlenianiu. Wysokie punkty anilinowe zapewniają dłuższy czas eksploatacji uszczelek i mniej wycieków. Mogą one wytrzymać podwyższoną temperaturę i wysokie ciśnienie przy dłuższym czasie między wymianami. Wysoki naturalny indeks lepkości zapewnia niezmienną lepkość w różnej temperaturze. Wysoki poziom czystości ISO.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
HO-0	L0760-	32	-	-	10	31 / 6	160 / 46	136	415°F / 213°C	440°F / 227°C	-30°F / -34°C
HO-1	L0761-	46	1	75	20	42 / 7	213 / 49	120	420°F / 216°C	450°F / 232°C	-25°F / -32°C
HO-2	L0762-	68	2	80	20	64 / 8	309 / 54	106	430°F / 221°C	465°F / 241°C	-20°F / -29°C
HO-2A	L0763-	100	3	80	30	99 / 12	518 / 66	104	445°F / 230°C	480°F / 249°C	-15°F / -26°C
HO-3	L0764-	150	4	85	40	135 / 14	690 / 75	102	460°F / 238°C	510°F / 266°C	-10°F / 23°C
HO-4	L0765-	220	5	90	40	205 / 18	950 / 83	95	495°F / 257°C	545°F / 285°C	0°F / -18°C
HO-5	L0766-	320	6	90	60	313 / 23	1450 / 107	90	500°F / 260°C	550°F / 288°C	10°F / -12°C

*Oleje serii HO są dostępne w kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Oleje hydrauliczne do pracy w niskiej temperaturze: oleje paliwowe do zastosowań w niskiej temperaturze.

Oleje hydrauliczne MV-HO Multi-Viscosity, Special Low Pour i Minus 70 są przeznaczone do pracy w niskiej temperaturze.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
MV-HO	L0777-	32	-	75	5W-20	35 / 8	186 / 53	199	350°F / 177°C	380°F / 193°C	-50°F / -46°C
Low Pour	L0767-	22	-	75W	5W-20	25 / 7	126 / 46	210	315°F / 157°C	350°F / 177°C	-70°F / -57°C
Minus 70	L0769-	15	-	75W	5W-20	16 / 6	84 / 45	340	200°F / 93°C	220°F / 104°C	-70°F / -57°C

*Oleje hydrauliczne Low Temp są dostępne w kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

■ Płyny i oleje do specjalnych zastosowań



Środek smarujący dla narzędzi pneumatycznych:

Dprzeznaczony do obrotowych i tłokowych narzędzi pneumatycznych, takich jak młoty, klucze, silniki pneumatyczne, szlifierki, rozwiertaki i wiertarki. Zapewnia doskonałe smarowanie systemów napędzanych powietrzem. Używany w cylindrach podnoszących w browarach i zakładach butelkowania. Usuwa osady żywiczne i inny osad. Nr produktu L0713-. Dostępny w butelkach, kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Olej do dźwigników:

wytrzymały olej hydrauliczny do pracy pod wysokim ciśnieniem, spełnia wymagania większości dźwigników. Zawiera dodatki ograniczające zużycie i korozję. Nr produktu L0768-. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Olej do prowadnic i łańcuchów:

formulacja ze specjalnymi dodatkami ograniczającymi zużycie zapewnia maksymalną ochroną prowadnic i łańcuchów we wszystkich piłach. Klasa SAE 20. Korzystne właściwości kleiste zapewniają wysoką odporność na „odrzucanie”. Nr produktu L0720-. Dostępny w butelkach, kanistrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Płyn i ciężki smar do kabli i łańcuchów

Oleje o najwyższej penetracji, które zapewniają czyszczenie i smarowanie bez powstawania osadów żywicznych. Idealne do lin stalowych, przewodów, kabli, zawiasów, sprężyn, suwaków, ślizgów i innych ruchomych części metalowych. Ochrona elementów wykończonych na połysk. Doskonałe oleje do luzowania zardzewiałych nakrętek i śrub. Idealny do gwintowania i wiercenia. Numery części L0135- i L0136-. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Superolej do łańcuchów:

ciężki, polimerowy, lepki olej o wysokiej temperaturze zapłonu, z mikrocząsteczkami grafitu. Idealny do pieców kuchennych i pieców do suszenia, w których temperatura nie przekracza 232°C. Skuteczny w przypadku podłogowych pasów transmisyjnych, linii w myjniach samochodowych i linii montażowych. Temperatura zapłonu 271°C. Temperatura palenia 316°C. Nr produktu L0857-. Dostępny w kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Syn Flush:

całkowicie syntetyczny płyn wysokiej jakości, przeznaczony do czyszczenia i rozpuszczania pokostu w sprężarkach bez ich wyłączenia. Współpracuje z olejami paliwowymi i mineralnymi oraz syntetycznymi płynami Lubriplate do kompresorów. Zalecany do kompresorów przepływowych, w których wykonywana jest zamiana z olejów na bazie paliw na płyny syntetyczne. Płyn SYNFLUSH może być samodzielnie używany bez dodatków w sprężarkach śrubowych do 500 godzin. Nr produktu L0962-. Dostępny w wiadrach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Oleje przenoszące ciepło:

oleje o wysokiej temperaturze zapłonu i palenia, o wyjątkowych właściwościach przenoszenia ciepła. Stosowane w olejowych wymiennikach ciepła, w zakładach produkcji asfaltu lub smoły dachowej oraz urządzeniach utwardzających. Temperatura zapłonu 274°C. Temperatura palenia 316°C. Dostępny w klasie lepkości ISO 32 (nr produktu L0757-, ISO 68, nr produktu L0751- i ISO 150 (nr produktu L0750-. Dostępny w wiadrach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Oleje do wiertarek górniczych 10R, 30R:

do wszystkich typów wiertarek górniczych, młotów udarowych i innych narzędzi pneumatycznych. Dostępne w klasie lepkości SAE 10W, nr produktu L0847-, i 30, nr produktu L0848-. Lżejszy olej jest przeznaczony do pracy przy chłodniejszej pogodzie. Olej do wiertarek górniczych o klasie lepkości SAE 50 to SPO-255. Dostępny w kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Oleje do rozpylaczy:

zoptymalizowane pod kątem rozpylaczy oraz systemów z olejem w aerozolu. Specjalne oleje i dodatki zapewniają prawidłowe rozpylenie. Oleje rozpylone zapewniają doskonałą ochroną przy dużych obciążeniach. Stosowane w maszynach, szlifierkach i systemach transmisyjnych. SAE 30. Nr produktu L0177-. Dostępny w wiadrach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Zwykły i lekki olej do pomp próżniowych:

wysoko wydajne oleje mineralne bez detergentów, zalecane do większości śrubowych i wirowych pomp próżniowych. Pozwalają uniknąć powstawania problemów z zanieczyszczeniami, osadem i odkładającym się węglem, które często występują w przemysłowych pompach próżniowych. Lekki olej do pomp próżniowych jest zalecany do stosowania we wrażliwych urządzeniach. Olej do pomp próżniowych ma klasę lepkości SAE-30/ISO-100. Nr produktu L0945-. Lekki olej do pomp próżniowych ma klasę lepkości SAE-10/ISO-32. Nr produktu L0944-. Dostępny w butelkach, kanistrach, wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Specjalne oleje hydrauliczne HO:

oleje HO-32, HO-46* i HO-68 spełniają normy HF-0 i HF-2 Abex-Denison i są zatwierdzone przez tę firmę oraz są zgodne ze specyfikacją M-2950-S firmy Vickers. *Olej Lubriplate HO-46 jest zatwierdzony przez firmę Cincinnati-Milacron jako zgodny ze specyfikacją P-70. Nry części HO-32, L0770-, HO-46, L0771-, HO-68, L0772-. Dostępny w kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Wysoko wydajne, wielofunkcyjne smary syntetyczne

Seria SYNXTREME HD: syntetyczne smary złożone o bardzo wysokiej odporności, przeznaczone do pracy w wysokiej temperaturze, z kompleksem sulfonianu wapnia.

Te wysoko wydajne, wielofunkcyjne, złożone smary syntetyczne z kompleksem sulfonianu wapnia, przeznaczone do pracy w bardzo trudnych warunkach, zapewniają najskuteczniejszą ochronę przed zużyciem i bardzo wysokim ciśnieniem. Charakteryzują się wysoką odpornością na wodę i możliwością pracy w szerokim zakresie temperatury oraz innych warunków. Najwyższa odporność na ścinanie i utlenianie zapewnia długotrwałą ochronę. Dostępność w trzech klasach NLGI pozwala na szeroki zakres zastosowań Smar SYNXTREME HD-2 ma certyfikat NLGI GC-LB jako środek smarujący do łożysk kulkowych i obudowy. Smary SYNXTREME HD-1/220 i HD-2/220 zostały opracowane z cięższym płynem podstawowym (klasy ISO 220) i są zalecane do łożysk pracujących z małą i średnią prędkością oraz innych urządzeń pracujących w wysokiej temperaturze. under high temperature conditions.



Ta seria jest także dostępna w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C/SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
SYNXTREME HD-0	L0403-	0	100 / 500	355 / 385	700°F / 371°C	-40°F / -40°C	AW/EP	TAK	TAK
SYNXTREME HD-1	L0402-	1	100 / 500	310 / 340	700°F / 371°C	-40°F / -40°C	AW/EP	TAK	TAK
SYNXTREME HD-2	L0401-	2	100 / 500	265 / 295	700°F / 371°C	-40°F / -40°C	AW/EP	TAK	TAK
SYNXTREME HD-1/220	L0313-	1	220 / 1020	310 / 340	604°F / 318°C	-	AW/EP	TAK	TAK
SYNXTREME HD-2/220	L0312-	2	220 / 1020	265 / 295	604°F / 318°C	-	AW/EP	TAK	TAK

*Smary z serii SYNXTREME HD są dostępne w kasetach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26 i 27.

Seria SYN-1600: wysoko wydajne, wielozadaniowe syntetyczne smary na bazie polialfaolein (PAO) z kompleksem litu.

Smary całkowicie stworzone na bazie płynów polialfaoleinowych (PAO) i złożonych zagęszczaczy litowych zapewniają najwyższą ochronę przed utlenianiem, wysoką ochronę przed zużyciem i pracę w szerszym zakresie temperatury. Wzmocnione dodatkami zapobiegającymi rdzy i korozji oraz wyciekaniu. Zalecane do większości zastosowań.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C/SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
SYN-1600	L0300-	0	218 / 1009	355 / 385	500°F / 260°C	-50°F / -46°C	AW/EP	TAK	TAK
SYN-1601	L0301-	1	218 / 1009	310 / 340	500°F / 260°C	-50°F / -56°C	AW/EP	TAK	TAK
SYN-1602	L0302-	2	446 / 2066	265 / 295	500°F / 260°C	-45°F / -43°C	AW/EP	TAK	TAK

*Smary z serii SYN-1600 są dostępne w pojemnikach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26 i 27.

SYN-3001 & SYN-3002: Mcałkowicie syntetyczne smary wielozadaniowe na bazie polialfaolein (PAO), wzmocnione molibdenem i przeznaczone do pracy w trudnych warunkach.

Te wysoko wydajne, przeznaczone do pracy w trudnych warunkach całkowicie syntetyczne smary wzmocnione molibdenem zapewniają najwyższą odporność na utlenianie i długą ochronę przed tarcieniem, zużyciem i korozją. Doskonale sprawdzają się w wysokiej i niskiej temperaturze i są bardzo odporne na wodę. Zawierają 5% molibdenu. Zalecane do wszystkich rodzajów ciężkich urządzeń. all types of heavy equipment.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C/SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
SYN-3001	L0315-	1	218 / 1009	310 / 340	500°F / 260°C	-50°F / -56°C	AW/EP	TAK	TAK
SYN-3002	L0316-	2	446 / 2066	265 / 295	500°F / 260°C	-45°F / -43°C	AW/EP	TAK	TAK

*Smary SYN-3001 i SYN-3002 są dostępne w pojemnikach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26 i 27.

SYN-EMB: całkowicie syntetyczne smary na bazie polialfaolein (PAO) z kompleksem litu, do łożysk w silnikach elektrycznych.

Ten odporny na wysoką temperaturę i stabilny mechanicznie, całkowicie syntetyczny smar został stworzony specjalnie do smarowania łożysk w silnikach elektrycznych, pracujących ze średnią i wysoką prędkością.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C/SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
SYN-EMB	L0335-	2	100 / 500	265 / 295	500°F / 260°C	-	AW/EP	TAK	TAK

*Smar SYN-EMB jest dostępny w kasetach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

SYN GR-132: całkowicie syntetyczny środek smarujący na bazie polialfaolein (PAO) i estrów, z kompleksem litu.

Najwyższej jakości całkowicie syntetyczny środek smarujący na bazie polialfaolein i estrów z kompleksem litu zapewnia najwyższą stabilność mechaniczną. Zalecany do wszystkich typów szybkich łożysk redukujących tarcie. Najwyższej jakości syntetyczny środek smarujący, przeznaczony do pracy w bardzo niskiej temperaturze.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C/SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
SYN GR-132	L0336-	2	23 / 129	265 / 295	445°F / 230°C	-49°F / -45°C	AW/EP	TAK	TAK

*Smar SYN-GR-132 jest dostępny w kasetach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

■ Wysoko wydajne, wielozadaniowe smary paliwowe

Seria 1500: smary z kompleksem litu.

Wielozadaniowe środki smarujące, odporne na wyższą temperaturę niż standardowe smary litowe. Wysoka siła powłoki, odporność na ścinanie, długi czas eksploatacji i wysoka odporność na zużycie. 4 gęstości NLGI pozwalają na pracę w różnych zastosowaniach.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKOROZYNIENIU	ODPORNY NA WODĘ
1500	L0163-	00	200 / 1100	400 / 430	-	-10°F / -23°C	AW/EP	TAK	TAK
1550	L0164-	0	200 / 1100	355 / 385	450°F / 232°C	-10°F / -23°C	AW/EP	TAK	TAK
1551	L0165-	1	200 / 1100	310 / 340	470°F / 243°C	-5°F / -21°C	AW/EP	TAK	TAK
1552	L0166-	2	200 / 1100	265 / 295	500°F / 260°C	0°F / -18°C	AW/EP	TAK	TAK

*Smary z serii 1500 są dostępne w wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Nr 1551 i nr 1552 są także dostępne w kasetach i systemach Perma. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26 i 27.

LTR-2: lepkie smary z kompleksem litu. kolor czerwony.

Wielozadaniowe, do zastosowań w wysokiej temperaturze. Formułacja przygotowana pod kątem ciężkich urządzeń konstrukcyjnych i górniczych. kolor czerwony.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKOROZYNIENIU	ODPORNY NA WODĘ
LTR-2	L0167-	2	460 / -	265 / 295	505°F / 263°C	-	AW/EP	TAK	TAK

*Smar LTR-2 jest dostępny w kasetach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Seria 1240: lepkie, bezkorozyjne, odporne na bardzo wysokie ciśnienia smary litowo-polimerowe.

Lepkość i wysoka odporność na wodę sprawiają, że ten smar doskonale się sprawdza w zastosowaniach, w których jest narażony na wysokie ciśnienie i wstrząsy. Smary z tej serii są dostępne w trzech gęstościach NLGI, dzięki czemu sprawdzają się w różnych zastosowaniach i temperaturze.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKOROZYNIENIU	ODPORNY NA WODĘ
1240	L0105-	0	237 / 1250	355 / 385	400°F / 204°C	0°F / -18°C	AW/EP	TAK	TAK
1241	L0104-	1	237 / 1250	310 / 340	400°F / 204°C	5°F / -15°C	AW/EP	TAK	TAK
1242	L0106-	2	237 / 1250	265 / 295	425°F / 218°C	15°F / -9°C	AW/EP	TAK	TAK

*Smary z serii 1240 są dostępne w kasetach, puszkach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26 i 27.

Nr 1444: lepkie smary z kompleksem aluminium.

Formułacja przygotowana pod kątem ciężkich urządzeń konstrukcyjnych i górniczych. Doskonali do łożysk i łańcuchów pracujących z małą i średnią szybkością, narażonych na działanie wysokiej temperatury, pary oraz wody.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKOROZYNIENIU	ODPORNY NA WODĘ
1444	L0227-	2	626 / 3300	265 / 295	500°F / 260°C	10°F / -12°C	AW/EP	TAK	TAK

*Smar *nr 1444 są dostępne w kasetach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Smary nr 3000 i 3000-W: lepkie smary molibdenowo-litowe do pracy pod bardzo wysokim ciśnieniem.

Zapewniają wytrzymałą, lepką i kleistą powłokę, chroniącą przed wodą, rdzą i korozją. Dzięki wzmocnieniu disiarczkiem molibdenu nadają się do pracy pod bardzo wysokim ciśnieniem. Smar 3000-W jest zalecany do użycia w niskiej temperaturze otoczenia. Zalecane do wszystkich rodzajów ciężkich urządzeń.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKOROZYNIENIU	ODPORNY NA WODĘ
3000	L0108-	2	237 / 1250	265 / 295	450°F / 232°C	0°F / -18°C	AW/EP	TAK	TAK
3000-W	L0107-	1	60 / 315	310 / 340	375°F / 191°C	-30°F / -34°C	AW/EP	TAK	TAK

*Smary z serii 3000 są dostępne w kasetach, puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26 i 27.

Seria 730: wysoko wydajne smary z kompleksem aluminium.

Smary z tej serii zapewniają wysokie przenoszenie obciążeń oraz ochronę przed zużyciem i odporność na wodę, parę i inne działania korozyjne. Dostępne w trzech gęstościach NLGI, dzięki czemu sprawdzają się w różnych zastosowaniach i temperaturze.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKOROZYNIENIU	ODPORNY NA WODĘ
730-0	L0083-	0	151 / 800	355 / 385	465°F / 241°C	-10°F / -23°C	AW/EP	TAK	TAK
730-1	L0084-	1	151 / 800	310 / 340	540°F / 282°C	-10°F / -23°C	AW/EP	TAK	TAK
730-2	L0085-	2	151 / 800	265 / 295	560°F / 293°C	-10°F / -23°C	AW/EP	TAK	TAK

*Smary z serii 730 są dostępne w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Smar nr 730-2 jest także dostępny w kasetach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26 i 27.

■ Smary paliwowe ogólnego zastosowania

Nr 1200-2: smary litowe do ogólnych zastosowań, przeznaczone do pracy w trudnych warunkach.

Doskonały olej litowy do ogólnych zastosowań i pracy w wysokiej wydajności, sprawdza się zarówno w zastosowaniach przemysłowych, jak i motoryzacyjnych. Zawiera dodatki zwiększające siłę powłoki i zapewniające ochronę przed ścinaniem, zużyciem i wysokim ciśnieniem.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
1200-2	L0102-	2	183 / 950	265 / 295	400°F / 204°C	-25°F / -32°C	AW/EP	TAK	TAK

*Olej 1200-2 jest dostępny w pojemnikach, puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26 i 27.

Seria 630: wielofunkcyjne smary na bazie litu.

Tradycyjnie popularne smary ogólnego zastosowania Dostępne w czterech klasach NLGI. Wiele oferowanych gęstości zapewnia szeroki zakres zastosowań.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
630-AAA	L0068-	0	151 / 800	355 / 385	360°F / 182°C	-10°F / -23°C	AW/EP	TAK	TAK
630-AA	L0067-	1	135 / 750	310 / 340	380°F / 193°C	0°F / -18°C	AW/EP	TAK	TAK
630-2	L0072-	2	135 / 750	265 / 295	380°F / 193°C	0°F / -18°C	AW/EP	TAK	TAK
630-A	L0066-	2.5	135 / 750	235 / 260	390°F / 199°C	10°F / -12°C	AW/EP	TAK	TAK

*Smary z serii 630 są dostępne w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Smar 630-2 jest także dostępny w kasetach. Smar 630-AA jest także dostępny w tubach. Smary 630-AA i 630-AAA są także dostępne w systemie Perma. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26 i 27.suffix.

Seria 100 i 130: smary wapniowe.

Oferujemy także tradycyjne smary wapniowe. Przeznaczone do zwykłych łożysk, krzywek, ślizgów i innych lekkich zastosowań, w których temperatura nie przekracza 77°C. Nr 105, NLGI 0, nr części L0034-, nr 107, NLGI 1, nr części L0036-, nr 110, NLGI 2,5, nr części L0037-, nr 115, NLGI 4, nr części L0040-, nr 130-AA, NLGI 1, nr części L0043-, nr 130-A, NLGI 2,5, nr części L0044-.

*Smary z serii 100 i 130 są dostępne w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Nry 105 i 130-AA są także dostępne w tubach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

■ Smary do specjalnych warunków/zastosowań

High Temp: wielozadaniowe smary bentonowe, przeznaczone do pracy w wysokiej temperaturze.

Wielozadaniowe, do zastosowań w wysokiej temperaturze. Niepoddający się topnieniu, pracujący w temperaturze od 4°C do 260°, z częstymi odstępami między smarowaniem

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
HIGH TEMP	L0161-	2	497 / 2600	265 / 295	NON-MELT	10°F / -12°C	AW	TAK	TAK

*Smar HIGH TEMP jest dostępny w kasetach, puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26 i 27.

Low Temp: wielozadaniowy smar na bazie anhydrytu, przeznaczony do niskiej temperatury.

Doskonały, wielozadaniowy smar do niskiej temperatury. Stosowany w temperaturze do -51°C.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
LOW TEMP	L0172-	1.5	16 / 90	290 / 320	280°F / 138°C	-60°F / -51°C	AW	TAK	TAK

*Smar Low Temp jest dostępny w tubach, kasetach, puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

MAG-00 i MAG-1: smary litowo-polimerowe do szerokiego zakresu temperatury.

Wielozadaniowe smary nadające się do pracy w szerokim zakresie temperatury i do różnych zastosowań. Oba rodzaje sprawdzają się w centralnych/zautomatyzowanych systemach smarowania. Smar MAG-00 jest smarem półpłynnym, który może być używany także w nieszczelnych obudowach przekładni zębatych.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
MAG-00	L0186-	00	23 / 120	SEMI-FLUID	340°F / 171°C	-60°F / -51°C	AW/EP	TAK	TAK
MAG-1	L0189-	1	23 / 120	310 / 340	375°F / 191°C	-60°F / -51°C	AW/EP	TAK	TAK

*Smar MAG-00 jest dostępny w butelkach, kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. *Smar MAG-1 jest dostępny w kasetach, puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26 i 27.

Seria 930: wielozadaniowe smary bentonowe do pracy w wysokiej temperaturze

Przygotowane do zastosowań w wysokiej temperaturze. Smary 930-AA i 930-AAA są zalecane do centralnych/zautomatyzowanych systemów smarowania.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
930-AAA	L0098-	0	167 / 900	355 / 385	NON-MELT	-10°F / -23°C	AW/EP	TAK	TAK
930-AA	L0096-	1	135 / 750	310 / 340	NON-MELT	0°F / -18°C	AW/EP	TAK	TAK
930-2	L0100-	2	135 / 750	265 / 295	NON-MELT	10°F / -12°C	AW/EP	TAK	TAK
930-A	L0095-	3	135 / 750	235 / 260	NON-MELT	20°F / -7°C	AW/EP	TAK	TAK

*Smary z serii 930 są dostępne w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Smary 930-AA i 930-2 są także dostępne w kasetach. Smar 930-AA jest także dostępny w systemie Perma. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26 i 27.

■ Smary do przekładni

Seria Gear Shield: wielozadaniowe smary na bazie litu do otwartych przekładni.

Przeznaczone do wszystkich otwartych i eksponowanych przekładni. Dostępne w czterech gęstościach NLGI. Smar Gear Shield Extra Heavy to gęsty, lepki i kleisty smar do przekładni otwartych, pracujących w niekorzystnych warunkach. Smar Gear Shield Low Temp jest przeznaczony do pracy w niskiej temperaturze. Doskonałe smarowanie siodła.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C/SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
Gear Shield	L0150-	1	237 / 1250	310 / 340	350°F / 177°C	-20°F / -29°C	AW	TAK	TAK
Gear Shield Hvy	L0151-	2	432 / 2000	265 / 295	365°F / 185°C	10°F / -12°C	AW	TAK	TAK
Gear Low Temp	L0173-	2	58 / 300	265 / 295	400°F / 204°C	-20°F / -29°C	AW	TAK	TAK
Gear Shield X Hvy	L0152-	2.5	432 / 2000	234 / 260	370°F / 188°C	20°F / -7°C	AW	TAK	TAK

*Smary z serii Gear Shield są dostępne w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Smar Gear Shield Extra Heavy jest także dostępny w kasetach uszczelnianych i puszkach z aerozolem. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Nr 176: nieorganiczne/organiczne smary do otwartych przekładni w systemach centralnych. Bez rozpuszczalników.

Kleisty, półpłynny smar przeznaczony do wszystkich typów otwartych przekładni smarowanych przy użyciu systemów centralnych. Zapewnia skuteczną pracę mechanizmów pompowania, bez stosowania szkodliwych rozpuszczalników.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C/SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
No. 176	L0054-	00	313 / 1650	400 / 430	NON-MELT	5°F / -15°C	AW/EP	TAK	TAK

Nr 176 jest dostępny w wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26 i 27.

■ Smary specjalistyczne

EMB - smar do łożysk w silnikach elektrycznych: litowo-polimerowy smar klasy NLGI 2, przeznaczony specjalnie do smarowania łożysk w silnikach elektrycznych, wiatraków i innych łożysk kulkowych oraz wałkowych pracujących z wysoką szybkością. Nr produktu L0148-. Dostępny w puszkach, kasetach, wiadrach, ćwierćbeczkach i systemach smarowania Perma. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26 i 27.

PolyHP-2: smar zagęszczany polimocznikiem, z wykorzystaniem parafinowych olejów bazowych najwyższej jakości. Doskonały do elektrycznych łożysk kulkowych pracujących z wysoką szybkością i innych zastosowań przemysłowych. Nr produktu L0191-. Dostępny w wiadrach, ćwierćbeczkach i kasetach.

Smar do młotów elektrycznych i dłut: ten przeznaczony do pracy w trudnych warunkach i pod wysokim ciśnieniem smar z kompleksem aluminium i dodatkami z molibdenu, miedzi i grafitu został stworzony do eksploatacji w wielu intensywnie eksploatowanych młotach pneumatycznych. Znaczaco zwiększa czas pracy wału i tulei. Nr produktu L0190-. Dostępny w kasetach i wiadrach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

X-357: specjalny, wodoodporny środek smarujący o wysokim współczynniku penetracji i kleistości, wzmacniany molibdenem, przeznaczony do pracy pod bardzo wysokim ciśnieniem. Używany w czopach, osiach naczep, otwartych przekładniach i siodłach. Nr produktu L0149-. Dostępny w wiadrach, beczkach i puszkach z aerozolem. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Nr 777: specjalny środek smarujący, zatwierdzony przez firmę Ford Motor Co. według specyfikacji ESF-M1C-26-A, przeznaczony do użytku jako środek smarujący do stojanów wału korbowego. Zatwierdzony także do użytku w stojanach silników zaburtowych Evinrude/Johnson. Nr produktu L0081-. Informacje o opakowaniach znajdują się na str. 26.

Nr 107: miękki smar, który można łatwo rozpylić na powierzchnię styku, co zapewnia możliwość prostego odłączenia od związanego betonu. Biały, nie barwi odlewu. Nr produktu L0036-. Informacje o opakowaniach znajdują się na str. 26.

Środek smarujący do przełączników elektrycznych DS-ES: przeznaczony do smarowania przełączników elektrycznych. Używany w przemyśle motoryzacyjnym do smarowania przełączników, gniazd i złączy kabli. Doskonała ochrona przed utlenianiem i praca z metalem, tworzywami sztucznymi i gumą. Nr produktu L0137-. Dostępny w małych tubach, puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Smar GR-132 do narzędzi przenośnych: olej o niskiej lepkości, połączony z litem. Doskonale nadaje się do zastosowań wymagających minimalnego tarcia płynów. Idealny do małych przekładni w narzędziach przenośnych. Nr produktu L0158-.

Litowy smar kostkowy: smar o szóstej klasie NLGI, zalecany do otwartych łożysk typu gniazdowego lub studniowego, w których smar w kostce jest umieszczony bezpośrednio na łożysku korbowodu. Opakowanie/pojemnik, kostki 5,4/1,8 kg, nr produktu L0132-038.

Aero: smar litowy klasy NLGI 1 do pracy w niskiej temperaturze, nawet do -51°C. Zapewnia możliwość rozruchu z niskim momentem obrotowym, wysoką odporność na korozję i utlenianie oraz pracę z różnymi metalami, tworzywami sztucznymi i gumą. Doskonały do mechanizmów drzwi garażowych. Nr produktu L0113-. Dostępny w minitubach, puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Nr 5555: półpłynny anhydrotowy środek smarujący. Doskonały do systemów automatycznego smarowania działających w niskiej temperaturze. Nr produktu L0109-. Dostępny w butelkach, kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26. L0109-. Available in bottles, jugs, pails, 1/4 drums and drums. See page 26 for package part number suffix.



■ Przyjazne dla środowiska środki smarujące Lubriplate®

Przyjazne dla środowiska środki smarujące Lubriplate zostały stworzone tak, aby zmniejszyć negatywny wpływ na środowisko, nie obniżając wydajności smarowania. Dzięki nim klienci mogą także spełnić stale rosnące wymagania dotyczące ochrony środowiska dla urządzeń pracujących w miejscach wrażliwych środowiskowo. Poniższa tabela przedstawia część standardów branżowych i warunków w odniesieniu do środków smarujących przyjaznych dla środowiska.

Termin	Sposób testowania	Wymagania/wyniki
Pełna biodegradacja (Pw1)	ASTM D-5864	Przynajmniej 60% zamienia się w CO2 w ciągu 28 dni lub mniej
Gotowe do biodegradacji (Pw1)	OECD 301B	Przynajmniej 60% zamienia się w CO2 w ciągu 28 dni lub mniej
Wewnętrznie biodegradowalne (Pw2) (Pw3) (Pw4)	ASTM D-5864 lub OECD 301B	Przynajmniej 60% (Pw2), 40% (Pw3), 20-39% (Pw4) zmienia się w CO2 w ciągu 84 dni
Brak toksyczności/niska toksyczność LC-50	US EPA LC-50	Spełnione

■ Przyjazne dla środowiska syntetyczne środki smarujące

Seria SynXtreme AC: całkowicie syntetyczne płyny do sprężarek na bazie poliolesterów (POE), biodegradowalne (Pw1).

Dzięki tym najnowocześniejszym, całkowicie syntetycznym płynom na bazie poliolesterów (POE) osiągniesz maksymalną wydajność pracy sprężarek śrubowych i łopatkowych. Specjalne, zaawansowane estry na bazie POE, połączone z wielokrotnie naładowanymi dodatkami, zapewniają najwyższą stabilność utleniania, wysoką stabilność hydrolytyczną i doskonałą ochronę przed zużyciem i korozją. Możliwość eksploatacji przez ponad 10 000 godzin. Gotowy do biodegradacji (spełnia kryteria OECD) >70% biodegradacji (Pw1).

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYNXTREME AC 32	L0939-	32	10	32 / 6	125	525°F / 274°C	-	-51°F / -46°C
SYNXTREME AC 46	L0940-	46	20	46 / 7	117	527°F / 275°C	-	-40°F / -40°C
SYNXTREME AC 68	L0941-	68	20	66 / 9	103	530°F / 277°C	-	-20°F / -29°C

*Płyny z serii SynXtreme AC są dostępne w wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Syncool: gotowy do biodegradacji (Pw1), syntetyczny płyn do sprężarek.

Wysoko wydajny, gotowy do biodegradacji, syntetyczny płyn do sprężarek spełnia większość wymagań sprężarek śrubowych i łopatkowych charakteryzujących się wysoką temperaturą pracy, w sytuacjach, w których należy pamiętać o ochronie środowiska. Gotowy do biodegradacji (spełnia kryteria OECD) >70% biodegradacji (Pw1). Doskonała stabilność termiczna i utleniania pozwala uniknąć odkładania się szkodliwych substancji i wydłużyć czas eksploatacji.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYNCOOL	L0964-	32/46	10	41 / 8	172	530°F / 277°C	595°F / 313°C	-40°F / -40°C

*Płyn Syncool jest dostępny w wiadrach 19-litrowych i beczkach 208-litrowych. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

SYN BOC FG-68 & 220: biodegradowalne, syntetyczne środki smarujące klasy NSF H-1 do łańcuchów piekarnikowych.

Te wyjątkowe, wysoko wydajne biologiczne/syntetyczne, biodegradowalne środki smarujące klasy spożywczej są produkowane i wzmacniane azotkiem boronu. Dzięki niemu po rozproszeniu się oleju na bazie biologicznej pozostaje lekki, czysty proszek smarujący. Przeznaczony do pracy w wysokiej temperaturze: smarowanie zostanie zachowane nawet w 537°C. O wiele wyższa wydajność w porównaniu ze środkami smarującymi na bazie czarnego grafitu, PTFE i disiarczka molibdenu. Przeznaczone do wielu łańcuchów piekarnikowych, spożywczych i pozaspożywczych, takich jak piekarniki, piece do suszenia farby, piece suszące, rozszerzarki tkanin itd. Niska lotność zwiększa bezpieczeństwo przeciwpożarowe.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYN BOC FG-68	L0955-	68	2	80	20	68 / 13	187	590°F / 332°C	-	-28°F / -33°C
SYN BOC FG-220	L0960-	220	5	90	50	219 / 36	214	588°F / 306°C	645°F / 337°C	-25°F / -32°C

Środki smarujące *SYN BOC FG-68 i SYN BOC FG-220 są dostępne w wiadrach i beczkach z mieszadłami. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Seria PGO: ekologiczne, syntetyczne środki smarujące na bazie glikoli polialkilenowych, przeznaczone do przekładni, łożysk i łańcuchów.

Płyny bazujące całkowicie na glikolach polialkilenowych, przeznaczone do przekładni, łożysk i łańcuchów pracujących w najbardziej wymagających warunkach. Zapewniają najwyższą stabilność termiczną, ochronę przed bardzo wysokim ciśnieniem, zużyciem oraz powstawaniem mikroporów. Przekraczają 12 etapów testu FZG. Płyny Lubriplate PGO nie zawierają cynku ani innych dodatków potencjalnie szkodliwych dla środowiska. Długi czas eksploatacji i możliwość długiej pracy bez wymiany pozwala na oszczędność zasobów i redukuje problemy z utylizacją oleju.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
PGO-150	L0845-	150	4	90	40	150 / 25	232	543°F / 284°C	-	-53°F / -47°C
PGO-220	L0838-	220	5	90	50	227 / 42	242	543°F / 284°C	-	-44°F / -42°C
PGO-320	L0840-	320	6	140	60	339 / 61	252	540°F / 282°C	-	-38°F / -39°C
PGO-460	L0839-	460	7	140	-	477 / 83	262	543°F / 284°C	-	-33°F / -36°C
PGO-680	L0846-	680	8	250	-	725 / 122	272	549°F / 287°C	-	-27°F / -33°C

*Płyny z serii PGO są dostępne w kanistrach, wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

■ Przyjazne dla środowiska biologiczne środki smarujące

Oleje hydrauliczne na bazie biologicznej: w pełni biodegradowalne (Pw1) oleje roślinne o niskiej toksyczności (LC-50). Stosowane w systemach hydraulicznych wymagających niskiej toksyczności i biodegradowalności. Brak cynku zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem, rdzą i pianą oraz zapewnia deemulgowanie. Przekraczają standardy ASTM D-5864 (Pw1) amerykańskiej agencji EPA oraz amerykańskich norm dotyczących ochrony ryb i dzikich zwierząt (LC50).

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
BIO-BASED 32	L1050-	32	-	-	10	31 / 7	184	457°F / 236°C	500°F / 260°C	-40°F / -40°C
BIO-BASED 46	L1051-	46	1	75W	20	44 / 10	199	469°F / 243°C	514°F / 268°C	-40°F / -40°C
BIO-BASED 68	L1052-	68	2	80W	20	64 / 13	198	484°F / 251°C	525°F / 274°C	-38°F / -39°C

*Oleje hydrauliczne na bazie biologicznej są dostępne w beczkach i pojemnikach Spacekraft. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

UTF-Bio-Based/Green: w pełni biodegradowalne (Pw1), płyny roślinne do ciągników.

W pełni biodegradowalne (Pw1) płyny roślinne przeznaczone do użytku w urządzeniach rolniczych, budowlanych i przemysłowych, w których są wymagane płyny typu UTF. Spełniają standard API GL-4 i normy większości producentów OEM, takich jak John Deere's Hygard, J20-C, J14A, Quantrol™ J20D, Allison C-3 i C-4, Cat TO-2, Case, Ford, Massey-Ferguson White Farm, Kubota, Steiger i inne.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
UTF-BIO-BASED/GREEN	L1072-	46	1	75W	20	48 - 10	210	484°F / 251°C	-	-38°F / -39°C

*Płyny UTF-Bio-Based/Green są dostępne w wiadrach 19-litrowych i beczkach 208-litrowych. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Biologiczny, penetrujący, wielozadaniowy środek smarujący:

Ekologiczny, biodegradowalny, wielozadaniowy roślinny środek smarujący w sprayu.

Przyjazny dla środowiska, biodegradowalny, biologiczny olej smarujący do zawiasów, zamków, zatrzasków, zasuw, łańcuchów, kabli i innych miejsc, w których metal styka się z metalem. Idealny do samochodów, łodek, rowerów, urządzeń ogrodowych, broni, wyposażenia biurowego, drzwi do garażu, wyposażenia rolniczego i pól golfowych. Zapewnia trwałą powłokę ochronną, która zmniejsza tarcie, zużycie, rdzę i korozję. Doskonale usuwa wilgoć.

Pakowany w puszkach z aerozolem po 340 g . Nr produktu L0721-063.

Pakowany w puszkach o pojemności 414 ml z pompką, bez aerozolu. Nr produktu L0721-067.



■ Ekologiczny, paliwowe/mineralne środki smarujące na bazie oleju

Wodne oleje hydrauliczne: wewnątrznie biodegradowalne, bezpieczne dla życia wodnego (LC-50).

Te stworzone z doskonałych białych olejów mineralnych USP, wysoko wydajne płyny bez dodatku cynku spełniają lub przekraczają potrzeby większości urządzeń hydraulicznych, zapewniając jednocześnie dodatkowy poziom ochrony środowiska. Wodne oleje hydrauliczne Lubriplate nie są toksyczne dla życia wodnego i przekraczają normy amerykańskiej agencji EPA LC50 oraz amerykańskich agencji ochrony ryb i dzikich zwierząt. Dodatkowo, spełniają one także normę amerykańskiej straży wybrzeża pod kątem statycznych połysków. Oleje te spełniają także standardy Vickers, Racine, Denison HF-0, HF-2 i Cincinnati Milacron P-68, P-69 oraz P-70. Najwyższa stabilność utleniania i dłuższy czas eksploatacji.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
Marine-Safe 32	L0822-	32	-	-	10	33 / 6	110	395°F / 202°C	455°F / 235°C	-45°F / -43°C
Marine-Safe 46	L0823-	46	1	75W	20	44 / 7	108	425°F / 218°C	470°F / 243°C	-35°F / -37°C
Marine-Safe 68	L0824-	68	2	80W	20	68 / 9	104	445°F / 229°C	520°F / 271°C	-20°F / -29°C

*Oleje wodne 32-68 są dostępne w wiadrach 19-litrowych i beczkach 208-litrowych. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Płyny hydrauliczne z serii ZF:

przeznaczone do pracy w trudnych warunkach płyny hydrauliczne bez dodatku cynku, o wydłużonym czasie eksploatacji.

Wysoko wydajne płyny hydrauliczne przeznaczone do pracy w trudnych warunkach sprawdzają się w najtrudniejszych zastosowaniach hydraulicznych. Są dłużej odporne na wysoką temperaturę i wysokie ciśnienie, co pozwala na dłuższą eksploatację i rzadszą wymianę. Spełniają normy Vickers (Eaton) M-2950-S, I-286-S, General Motors LS-2, Bosch Rexroth RE 90 220, Denison HF-0, HF-1, HF-2 i Cincinnati Milacron P-68, P-69 oraz P-70. Płyny hydrauliczne Lubriplate z serii ZF są bez dodatku cynku i związków silikonów.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
ZF 32	L0948-	32	-	-	10	35 / 5	129	440°F / 227°C	480°F / 249°C	-40°F / -40°C
ZF 46	L0949-	46	1	75W	20	46 / 6	117	470°F / 243°C	510°F / 266°C	-35°F / -37°C
ZF 68	L0950-	68	2	80W	20	70 / 8	106	475°F / 246°C	510°F / 266°C	-20°F / -29°C
ZF 100	L0953-	100	3	80W	30	101 / 11	97	475°F / 246°C	545°F / 285°C	-10°F / -23°C

*Płyny z serii ZF są dostępne w 19-litrowych wiadrach i 208-litrowych beczkach.. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Środki smarujące Lubriplate klasy NSF H-1 dla smarów do urządzeń stosowanych w przemyśle spożywczym

Wysoko wydajne środki smarujące Lubriplate klasy NSF-H1 zdadne do używania w urządzeniach stosowanych w przemyśle spożywczym mają na celu zapewnienie pełnego smarowania urządzeń do produkcji żywności i zakładów butelkowania. Produkcja zgodna ze standardami ISO 21469 i ISO 9001 gwarantuje wykorzystanie w środkach smarujących najwyższej jakości substancji podstawowych i najnowocześniejszych dodatków chroniących przed zużyciem. Zapewniają wiele przedstawionych poniżej korzyści, które nie wymagają dużych nakładów środków.

Wszystkie środki smarujące Lubriplate klasy H-1 zostały wyprodukowane ze składników spełniających normy agencji FDA. 21 CFR 178,3570 dotyczącej środków smarujących pozostających w okazjonalnym kontakcie z żywnością. Dodatkowo spełniają one standardy bezpieczeństwa klasy USDA H-1 i są autoryzowane do wykorzystania w kontrolowanych przez państwo zakładach przetwórstwa mięsa i drobiu. Bezpieczne, czyste i nietoksyczne. Dzięki nim smarowanie przestanie być krytycznym punktem kontrolnym w programach HACCP.



Klasa NSF H-1



Kosher Pareve



HALAL



Certyfikacja



Zgodność



2010 READER'S CHOICE AWARD Gold Winner

CHARAKTERYSTYKA

KORZYŚCI

Zaawansowane, wysoko wydajne formułacje	Dłuższy czas eksploatacji urządzeń, wolniejsze zużycie, mniejszy pobór mocy i dłuższy czas pomiędzy wymianami
Klasa NSF H-1	Zgodność z zaleceniami agencji USDA/FDA i programem HACCP.
Wielofunkcyjne	Redukuje, konsoliduje i upraszcza gospodarkę magazynową smarami oraz zmniejsza ilość nieprawidłowych zastosowań smarów.
Darmowa pomoc techniczna pod	Szybka odpowiedź na wątpliwości dotyczące smarów.
Dodatkowe badanie zakładu	Wskazanie możliwości konsolidacji używanych środków smarujących i korzyści do osiągnięcia.
Darmowa analiza olejów/płynów i smarów.	Pomaga określić stan środków smarujących i/lub urządzeń oraz niezbędne czynności naprawcze.

Normy FDA (CFR) dotyczące smarów do urządzeń pozostających w okazjonalnym kontakcie z żywnością

21.CFR 178-3570	Norma wymagana od składników używanych do produkcji środków smarujących klasy H-1. Spełniana przez wszystkie produkty Lubriplate klasy H-1.
21.CFR 178-3620	Techniczny biały olej mineralny jako składnik artykułów pozaspożywczych pozostających w kontakcie z żywnością. /Spełniane przez produkty z serii FMO.
21.CFR 172-878	Biały olej mineralny USP do bezpośredniego kontaktu z żywnością. /Spełniane przez produkty Lubriplate z serii FMO.
Wszystkie produkty na bazie olejów mineralnych z serii Lubriplate klasy H-1 zostały stworzone z użyciem białego oleju mineralnego USP, który jest najczystszym i najlepszym olejem podstawowym możliwym do użycia w środkach smarujących klasy H-1.	
21.CFR 172-882	Wentylacyjne węglowodory izoparafinowe, np. substancje podstawowe, PAO/produkty Lubriplate z serii SFGO Ultra, SFL i SYNXTREME FG.
21.CFR 182 (z 9 częściami)	Substancje ogólnie uznane za bezpieczne, np. tlenek cynku i tokoferol (witamina E)

Numery rejestracji NSF oraz kody kategorii dla smarów Lubriplate do urządzeń spożywczych.

PRODUKT LUBRIPLATE	REJESTRACJA NSF NR	KOD KLASY	PRODUKT LUBRIPLATE	REJESTRACJA NSF NR	KOD KLASY	PRODUKT LUBRIPLATE	REJESTRACJA NSF NR	KOD KLASY
CLEARPLEX -1	140575	H1	PAN DIVIDER OIL	139787	H1	SFGO-460	132668	H1
CLEARPLEX -2	129940	H1	PGO-FGL 150	141192	H1	SFGO-680	132669	H1
FG COOKER OIL	122669	H1	PGO-FGL 220	141193	H1	SFGO-1000	132670	H1
FGL-00	043532	H1	PGO-FGL 320	141194	H1	SFGO-1500	132671	H1
FGL-0	043531	H1	PGO-FGL 460	141195	H1	SFL-000	136256	H1
FGL-1	043534	H1	PGO-FGL 680	141196	H1	SFL-000 SPECIAL	140601	H1
FGL-2	043536	H1	PM-500	126122	H1	SFL-00	113092	H1
FGL-CC	043530	H1	PURE FLUSH	126121	H1	SFL-0	119618	H1
FMO-45	122688	3H,H1	PURE TAC	043649	H1	SFL-1	043677	H1
FMO-85	122674	3H,H1	PURE TAC LIGHT	141506	H1	SFL-2	113093	H1
FMO-200	122689	3H,H1	RCO-68 FG	138533	H1	SILICONE FLUID FG-350	138305	H1
FMO-300	122783	H1	SFGO ULTRA-7 (AEROSOL)	136601	H1	SPECIAL COOKER CHAIN GREASE	120918	H1
FMO-350	122666	3H,H1	SFGO ULTRA 7	125679	H1	SSO-FG-100	138390	H1
FMO-500	122672	3H,H1	SFGO ULTRA 15	138420	H1	SSO-FG-150	138391	H1
FMO-85-AW	122670	H1	SFGO ULTRA 22	138421	H1	STO-FG	126120	H1
FMO-150-AW	132661	H1,HT1	SFGO ULTRA 32	125680	H1,HT1	SUPER FGL-1 (AEROSOL)	126088	H1
FMO-200-AW	122668	H1	SFGO ULTRA 46	125678	H1	SUPER FML-0	125742	H1
FMO-350-AW	122665	H1	SFGO ULTRA 68	125681	H1	SUPER FML-1	125740	H1
FMO 350 AW SPRAY	126089	H1	SFGO ULTRA 100	125682	H1	SUPER FML-2	125741	H1
FMO-500-AW	122664	H1	SFGO ULTRA 150	125683	H1	SUPER FML-2 (AEROSOL)	126087	H1
FMO-500-AW-OR	124778	H1	SFGO ULTRA 220	125539	H1	SYN BOC FG-220	141054	H1
FMO-500-AW-OR (D)	135986	H1	SFGO ULTRA 320	125540	H1	SYN H-1 220	138317	H1
FMO-900-AW	122675	H1	SFGO ULTRA 460	125541	H1	SYN H-1 WORM GEAR LUBRICANT	139198	H1
FMO-1100-AW	122687	H1	SFGO ULTRA 680	125542	H1	SYN ST HP H-1 SPECIAL SILICONE	142599	H1
FMO-1700-AW	122667	H1	SFGO ULTRA 1000	125543	H1	SYNXTREME FG-0	137239	H1
FMO-2400-AW	122671	H1	SFGO-7	122534	H1	SYNXTREME FG-1	137238	H1
FMO-3800-AW	122673	H1	SFGO-100	043673	H1	SYNXTREME FG-2	136212	H1
FP-150	126123	H1	SFGO-150	132662	H1	SYNXTREME FG-1/220	142237	H1
FP-150-L	126124	H1	SFGO-220	132666	H1	SYNXTREME FG-2/220	142239	H1
GEN. PUR. FG SILICONE (AEROSOL)	126086	H1	SFGO-320	132667	H1			

■ Syntetyczne środki smarujące do urządzeń spożywczych klasy NSF H-1

Seria SFGO Ultra: całkowicie syntetyczne, na bazie polialfaolein (PAO),

Wysoko wydajne, wielofunkcyjne płynne środki smarujące.

Formulacja całkowicie na bazie syntetycznych płynów bazowych PAO pozwala na ich wykorzystanie w różnych zastosowaniach. Wyjątkowa jakość tych środków smarujących pozwala na ich użycie w trudnych warunkach, w bardzo wysokiej lub niskiej temperaturze. Najwyższa odporność na utlenianie i stabilność termiczna. Zalecane do sprężarek, systemów hydraulicznych, łożysk, przekładni, pomp i łańcuchów. Spełniają normy FDA 21 CFR 178,3570 i FDA 21 CFR 172,882 dotyczące zastosowań, w których możliwy jest kontakt z produktami spożywczymi. Płyny SFGO Ultra 220 i 460 spełniają 14 etapów testu FZG.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SFGO Ultra-7	L0912-	7	-	-	5W	7 / 2	51 / 34	137	320°F / 160°C	350°F / 176°C	-75°F / -60°C
SFGO Ultra-15	L0930-	15	-	-	5W	16 / 4	89 / 40	129	380°F / 193°C	410°F / 210°C	-70°F / -57°C
SFGO Ultra-22	L0931-	22	-	-	5W	20 / 4	106 / 41	128	405°F / 207°C	430°F / 221°C	-65°F / -54°C
SFGO Ultra-32	L0915-	32	-	75	10	31 / 6	160 / 46	130	465°F / 241°C	515°F / 268°C	-70°F / -57°C
SFGO Ultra-46	L0916-	46	1	80	20	45 / 8	220 / 52	134	480°F / 249°C	520°F / 271°C	-65°F / -54°C
SFGO Ultra-68	L0917-	68	2	80	30	67 / 10	325 / 59	125	495°F / 257°C	545°F / 285°C	-60°F / -51°C
SFGO Ultra-100	L0983-	100	3	85	40	105 / 16	556 / 77	158	515°F / 268°C	560°F / 293°C	-65°F / -54°C
SFGO Ultra-150	L0984-	150	4	90	50	151 / 20	762 / 97	156	510°F / 265°C	555°F / 291°C	-60°F / -51°C
SFGO Ultra-220	L0985-	220	5	90	50	216 / 26	1088 / 128	155	510°F / 265°C	555°F / 291°C	-50°F / -46°C
SFGO Ultra-320	L0986-	320	6	140	60	312 / 34	1557 / 161	155	505°F / 263°C	550°F / 288°C	-50°F / -46°C
SFGO Ultra-460	L0987-	460	7	140	-	446 / 45	2143 / 211	156	505°F / 263°C	550°F / 288°C	-45°F / -43°C
SFGO Ultra-680	L0988-	680	8	250	-	623 / 57	3289 / 275	157	500°F / 260°C	545°F / 285°C	-45°F / -43°C
SFGO Ultra-1000	L0989-	1000	-	-	-	950 / 77	4900 / 372	157	500°F / 260°C	545°F / 285°C	-35°F / -37°C

*Płyny SFGO Ultra są dostępne w kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Płyny z serii SFGO Ultra stanowią doskonałą alternatywę do płynów klasy H-1 do sprężarek oferowanych przez producentów urządzeń.

Rekomendowane środki Lubriplate dla sprężarek wybranych producentów

Ingersoll-Rand SSR H-1 F	Lubriplate SFGO Ultra 32	Leroi SSL-46	Lubriplate SFGO Ultra 46
Ingersoll-Rand FG Coolant	Lubriplate SFGO Ultra 46	Quincy Quin Syn FG	Lubriplate SFGO Ultra 46
Compair CSX 20	Lubriplate SFGO Ultra 46	Gardner Denver AEON 6000 FG	Lubriplate SFGO Ultra 46
Kaesar Sigma 8000 FG	Lubriplate SFGO Ultra 46	Atlas-Copco GA-FG	Lubriplate SFGO Ultra 32

Seria SFGO: wielofunkcyjne płyny na bazie polimerów/polialfaoleiny (PAO).

Płyny SFGO o klasach ISO 100–1500 są nadal dostępne do mniej wymagających zastosowań, w których konieczne jest użycie wyłącznie płynów na bazie połączenia PAO i polimerów.

SSO-FG 100 i SSO-FG 150: całkowicie syntetyczne środki smarujące do zamykarek do puszek Angelus.

Wysoko wydajne, całkowicie syntetyczne środki smarujące, przeznaczone do urządzeń Angelus do puszkowania i zamykania puszek oraz pochodnych zastosowań. Dzięki formulacji z użyciem najlepszych dodatków te wysoko wydajne środki smarujące zapewniają doskonałą ochronę przed zużyciem, rdzą i korozją podczas pracy w skrajnych warunkach spotykanych przy produkcji żywności, takich jak woda, para i płukanie substancjami kaustycznymi.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SSO-FG 100	L0956-	100	3	85	40	105 / 16	556 / 77	156	515°F / 268°C	560°F / 293°C	-65°F / -51°C
SSO-FG 150	L0957-	150	4	90	50	151 / 20	762 / 97	156	515°F / 268°C	560°F / 293°C	-60°F / -51°C

*Środki smarujące SSO-FG 100 i SSO-FG 150 są dostępne w beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Seria PGO-FGL: syntetyczne środki smarujące przeznaczone do smarów na bazie glikoli polialkilenowych (PAG).

Środki smarujące odporne na bardzo wysokie ciśnienie, przeznaczone do użycia w przekładniach skośnych, stożkowych, obiegowych i ślimakowych w trudnych warunkach spotykanych przy produkcji żywności. Dzięki formulacji z wysoko wydajnymi, spożywczymi dodatkami te środki smarujące zapewniają najlepszą ochronę przed mikroporami i zużyciem, skuteczne zabezpieczenie przed rdzą i stabilność termiczną. Zatwierdzone przez firmę Fender.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
PGO-FGL-150	L0810-	150	4	90	40	150 / 25	232	543°F / 284°C	-	-53°F / -47°C
PGO-FGL-220	L0811-	220	5	90	50	227 / 42	242	543°F / 284°C	-	-44°F / -42°C
PGO-FGL-320	L0812-	320	6	140	60	339 / 61	252	540°F / 282°C	-	-38°F / -39°C
PGO-FGL-460	L0813-	460	7	140	-	477 / 83	262	543°F / 284°C	-	-33°F / -36°C
PGO-FGL-680	L0815-	680	8	250	-	725 / 122	272	549°F / 287°C	-	-27°F / -33°C

*Płyny z serii PGO FGL są dostępne w kanistrach, wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Syntetyczne środki smarujące do łańcuchów w piekarnikach, przeznaczone do pracy w wysokiej temperaturze, z rejestracją NSF-H1

SYN BOC FG-68 i SYN BOC FG-220: Biodegradowalne, syntetyczne środki smarujące klasy NSF H-1 do łańcuchów w piekarnikach, przeznaczone do pracy w wysokiej temperaturze.

Te wyjątkowe, wysoko wydajne biologiczne/syntetyczne, biodegradowalne środki smarujące klasy spożywczej są produkowane i wzmacniane azotkiem boronu. Dzięki niemu po rozproszeniu się oleju na bazie biologicznej pozostaje lekki, czysty proszek smarujący. Przeznaczone do pracy w wysokiej temperaturze: smarowanie zostanie zachowane nawet w 537°C. O wiele wyższa wydajność w porównaniu ze środkami smarującymi na bazie czarnego grafitu, PTFE i disiarczka molibdenu. Przeznaczone do wielu zastosowań łańcuchów w piekarnikach. Niska lotność zwiększa bezpieczeństwo przeciwpożarowe.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
SYN BOC FG-68	L0955-	68	2	80	20	68 / 13	187	590°F / 332°C	-	-28°F / -33°C
SYN BOC FG-220	L0960-	220	5	90	50	219 / 36	214	588°F / 306°C	645°F / 337°C	-25°F / -32°C

Środki smarujące *SYN BOC FG-68 i SYN BOC FG-220 są dostępne w wiadrach i beczkach z mieszadłami. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Syntetyczne smary do urządzeń spożywczych klasy NSF H-1

Seria SYNXTREME FG:

Syntetyczne smary spożywcze z kompleksem sulfonianu wapnia.

Wysoko wydajne, wielofunkcyjne spożywcze smary syntetyczne z rejestracją NSF-H1. Zapewniają długotrwałą ochronę przed zużyciem i wysokim ciśnieniem. Wysoka odporność na splukiwanie wodą i substancjami kaustycznymi. Najwyższa wydajność w wysokiej i niskiej temperaturze. Smary SYNXTREME FG-1/220 i FG-2/220 zostały sformułowane z cięższym płynem podstawowym (klasy ISO 220) i są zalecane do łożysk pracujących z małą i średnią prędkością oraz innych urządzeń pracujących w wysokiej temperaturze.



Ta seria jest także dostępna w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
SYNXTREME FG-0	L0307-	0	100 / 500	355 / 385	700°F / 371°C	-40°F / -40°C	AW/EP	TAK	TAK
SYNXTREME FG-1	L0306-	1	100 / 500	310 / 340	700°F / 371°C	-40°F / -40°C	AW/EP	TAK	TAK
SYNXTREME FG-2	L0305-	2	100 / 500	265 / 295	700°F / 371°C	-40°F / -40°C	AW/EP	TAK	TAK
SYNXTREME FG-1/220	L0311-	1	220 /	310 / 340	604°F / 318°C	-	AW/EP	TAK	TAK
SYNXTREME FG-2/220	L0309-	2	220 /	265 / 295	604°F / 318°C	-	AW/EP	TAK	TAK

*Smary z serii SYNXTREME FG są dostępne w kasetach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26 i 27.

Seria SFL: wielofunkcyjne, syntetyczne smary do urządzeń spożywczych z kompleksem aluminium.

Smary z tej serii mogą być stosowane w bardzo szerokim zakresie temperatury, oferują wysoką odporność na ścinanie i wodę oraz zapewniają przenoszenie obciążeń. Przeznaczone do użytku w zamrażarkach i innych zastosowaniach, w których występuje niska temperatura, lub w miejscach o zarówno niskiej, jak i wyższej temperaturze. Dostępne w czterech gęstościach.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
SFL-00	L0195-	00	39 / 200	400 / 430	400°F / 204°C	-60°F / -51°C	AW	TAK	TAK
SFL-0	L0196-	0	39 / 200	355 / 385	425°F / 218°C	-60°F / -51°C	AW	TAK	TAK
SFL-1	L0197-	1	39 / 200	310 / 340	450°F / 232°C	-60°F / -51°C	AW	TAK	TAK
SFL-2	L0198-	2	219 / 1070	265 / 295	500°F / 260°C	-25°F / -32°C	AW	TAK	TAK

*Smary z serii SFL są dostępne w pojemnikach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26 i 27.

SYN ST High Performance H-1 Special: silikonowy środek smarujący do urządzeń spożywczych.

Ten nowy, wyprodukowany z użyciem substancji PTFE środek smarujący klasy H-1, nr NLGI 3, współpracuje z większością gumowych i innych niesilikonowych elastomerów. Zalecany do używania w o-ringach i uszczelkach podczas butelkowania, przy przetwórstwie nabiału oraz przetwarzaniu i pakowaniu żywności. Wysoka odporność na gorącą wodę, parę i substancje alkaliczne.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
SYN-ST High Perf H-1 Spec	L0365-	3	-	220 / 250	500°F / 260°C	-46°F / -50°C	-	-	TAK

*Środek smarujący SYN ST High Performance H-1 Special jest dostępny w tubach, kasetach i wiadrach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Oleje zdatne do używania w urządzeniach stosowanych w przemyśle spożywczym, na bazie olejów mineralnych USP klasy NSF H-1

Seria FMO-AW: wielofunkcyjne białe oleje mineralne USP klasy spożywczej.

Wielofunkcyjne i wzmocnione przeciwko zużyciu środki smarujące na bazie białych olejów mineralnych USP są produkowane w dziewięciu klasach ISO, co pozwala na używanie ich w wielu zastosowaniach. UWAGA: środek smarujący FMO-350AW jest także dostępny w czerwonym i pomarańczowym kolorze, co pozwala na łatwiejsze znalezienie przecieków. Nadal dostępne są też oryginalne produkty z serii FMO, bez dodatków wzmacniających, które chronią przed zużyciem. Środki FMO-1100AW i FMO-2400AW spełniają 12 etapów testu FZG.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
FMO-85 AW	L0880-	15-22	-	-	5W	19 / 4	103 / 40	112	335°F / 168°C	365°F / 185°C	-45°F / -43°C
FMO-150 AW	L0879-	32	-	-	10W	32 / 5	162 / 43	71	370°F / 188°C	415°F / 213°C	-30°F / -34°C
FMO-200 AW	L0881-	46	1	75	10	41 / 6	208 / 48	111	375°F / 191°C	405°F / 207°C	-25°F / -32°C
FMO-350 AW	L0882-	68	2	80	20	68 / 8	348 / 56	103	435°F / 224°C	490°F / 254°C	-10°F / -23°C
FMO-500 AW	L0883-	100	3	80	30	99 / 11	523 / 66	102	495°F / 257°C	545°F / 285°C	0°F / -18°C
FMO-900 AW	L0884-	150	4	90	40	160 / 15	856 / 83	99	450°F / 232°C	540°F / 282°C	0°F / -18°C
FMO-1100 AW	L0886-	220	5	90	50	210 / 19	1126 / 97	100	440°F / 227°C	510°F / 266°C	5°F / -15°C
FMO-1700 AW	L0887-	320	6	140	60	324 / 25	1730 / 120	95	430°F / 221°C	505°F / 263°C	5°F / -15°C
FMO-2400 AW	L0885-	460	7	140	70	456 / 30	2350 / 142	93	425°F / 218°C	505°F / 263°C	10°F / -12°C
FMO-3800 AW	L0888-	680	8	250	-	690 / 40	3864 / 198	96	420°F / 216°C	485°F / 252°C	15°F / -9°C

*Oleje z serii FMO są dostępne w butelkach, kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26 i 27.

Olej do szuflad do pieczenia:

Olej do szuflad do pieczenia Lubriplate spełnia, a nawet przekracza normę 21 CFR 172.878 agencji FDA dotyczącą bezpośredniego kontaktu z żywnością. Zalecany do użycia przy smarowaniu szuflad do pieczenia.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
Pan Divider Oil	L0747-	15	-	-	5W	15.6 / -	85 / 38	-	375°F / 190°C	-	10°F / -12°C

*Produkt jest dostępny w wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Olej do kuchni klasy spożywczej: do kuchni i urządzeń sterylizujących.

Bezcynkowe oleje klasy NSF H-1, przeznaczone do użyciu z układami smarowania Manzel i systemami mikrozaworów, używanymi w większości kuchni i urządzeń sterylizujących stosowanych podczas puszkowania i innych czynności wykonywanych w wysokiej temperaturze i wilgotności.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
FG Cooker Oil	L0701-	150	4	90	40	155 / 16	795 / 82	104	475°F / 246°C	525°F / 274°C	5°F / -15°C

*Olej do kuchni FG jest dostępny w beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Olej STO-FG: do urządzeń do napełniania butelek.

Niekoroznyjny olej klasy spożywczej klasy NSF H-1, do smarowania obejm używanych w urządzeniach do napełniania butelek.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
STO-FG	L0863-	68	2	80	20	67 / 13	340 / 70	105	425°F / 218°C	485°F / 252°C	-15°F / -26°C

*Olej STO-FG jest dostępny w wiadrach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

Biały olej PM 500: ze środkami emulgującymi.

Olej ze środkami emulgującymi, które zapewniają nawilżenie smarowanych powierzchni i utworzenie olejowej warstwy. Pomyślnie wykorzystywany w urządzeniach do przetwarzania gruszek.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
PM-500	L0192-	100	3	80	30	101 / 11	560 / 64	86	420°F / 216°C	485°F / 252°C	-5°F / -21°C

*Olej PM-500 jest dostępny w wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

FP-150 and FP-150L: klarowny, kleisty olej wielozadaniowy.

Klarowne, lepkie i kleiste oleje klasy NSF H-1, które są odporne na intensywne splukiwanie wodą i parą wodną. Do przekładni skośnych, łańcuchów, łączek, krzywek i ślizgów, w których potrzebny jest niekapiący, kleisty płynny środek smarujący.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	KLASA ISO	NUMER AGMA	NR OLEJU SAE	NUMER SAE	LEPKOŚĆ cSt @ 40°C / 100°C	LEPKOŚĆ SUS @ 100°F / 210°F	INDEKS LEPKOŚCI	TEMPERATURA ZAPŁONU	TEMPERATURA PALENIA	TEMPERATURA KRZEPNIĘCIA
FP-150	L0735-	460	7	140	70	367 / 25	1950 / 127	93	395°F / 202°C	455°F / 235°C	0°F / -18°C
FP-150L	L0736-	100	3	80	30	103 / 12	510 / 67	108	410°F / 210°C	450°F / 232°C	-5°F / -21°C

*Oleje FP-150 i FP-150L są dostępne w kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

*Środki smarujące klasy H-1 są produkowane ze składników zgodnych z normą agencji FDA 21 CFR 178.3570 dotyczącą substancji smarujących, dla których możliwy jest kontakt z produktami spożywczymi.

Smary zdatne do używania w urządzeniach stosowanych w przemyśle spożywczym, na bazie olejów mineralnych USP klasy NSF H-1

Seria FGL: Wysoko wydajne, wielozadaniowe smary zdatne do używania w urządzeniach stosowanych w przemyśle spożywczym.

Zaprojektowane tak, aby spełnić oczekiwania w zakładach spożywczych, chcących zastąpić smary klasy H-2 smarami klasy NSF H-1. Wzmocnione dodatkami ograniczającymi zużycie, rdzę i korozję zapewniają najwyższą odporność na ścinanie, skuteczne przenoszenie obciążeń i odporność na splukiwanie wodą oraz substancjami kaustycznymi. Dostępność w czterech gęstościach NLGI pozwala na ich użycie w różnych zastosowaniach. Smary FGL-CC są przydatne do centralnych/zautomatyzowanych systemów do zamykania puszek.



Ta seria jest także dostępna w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
FGL-00	L0226-	00	120 / 550	400 / 430	410°F / 210°C	-5°F / -21°C	AW	TAK	TAK
FGL-CC	L0229-	0/00	120 / 550	370 / 410	450°F / 232°C	0°F / -18°C	AW	TAK	TAK
FGL-0	L0230-	0	120 / 550	355 / 385	435°F / 224°C	0°F / -18°C	AW	TAK	TAK
FGL-1	L0231-	1	120 / 550	310 / 340	460°F / 238°C	0°F / -18°C	AW	TAK	TAK
FGL-2	L0232-	2	160 / 850	265 / 295	515°F / 268°C	10°F / -12°C	AW	TAK	TAK

*Smary z serii FGL są dostępne w pojemnikach, wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26 i 27.

Seria FML: Smary wielofunkcyjne, zdatne do stosowania w urządzeniach używanych w przemyśle spożywczym.

Te bardzo popularne, białe smary wielofunkcyjne od dawna są na głównej pozycji w branży spożywczej. Dostępność w trzech klasach NLGI pozwala na szeroki zakres zastosowań Klasa NSF H-1.



Także dostępne w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
FML-0	L0143-	0	144 / 750	355 / 385	280°F / 138°C	0°F / -18°C	AW	TAK	TAK
FML-1	L0144-	1	144 / 750	310 / 340	285°F / 141°C	0°F / -18°C	AW	TAK	TAK
FML-2	L0145-	2	144 / 750	265 / 290	285°F / 141°C	0°F / -18°C	AW	TAK	TAK

*Smary z serii FML są dostępne w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

PURE TAC i PURE TAC LIGHT:

Lepkie, kleiste smary dla przemysłu spożywczego.

Lepkie, kleiste smary klasy NSF H-1 zostały przeznaczone do zastosowań, w których wykorzystywana jest zmieniona chemicznie woda oraz występuje wysoka temperatura i para. Do wszystkich łożysk pracujących z małą i średnią prędkością, otwartych przekładni i hydrostatycznych łańcuchów kuchennych.



Także dostępne w wiadrach, ćwierćbeczkach, beczkach i systemach Perma.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
PURE TAC	L0236-	2	1187 / 6500	265 / 295	520°F / 271°C	25°F / -4°C	AW	TAK	TAK
PURE TAC LT.	L0235-	1.5	600 / 3170	290 / 320	446°F / 230°C	-10°F / -23°C	AW	TAK	TAK

*Smary PURE TAC i PURE TAC LIGHT są dostępne w kasetach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Smar PURE TAC jest też dostępny dla systemów Perma. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26 i 27.

Seria CLEARPLEX: Klarowne smary wielofunkcyjne, zdatne do stosowania w urządzeniach używanych w przemyśle spożywczym.

Zagęszczone kompleksem aluminium smary klasy NSF H-1 są przeznaczone do zwykłych i tocznych łożysk w branży przetwórstwa spożywczego. Smary CLEARPLEX-1 są doskonale do smarowania szybko pracujących systemów zamykania puszek. Zawierają dodatki spowalniające zużycie, bez tlenku cynku.



Także dostępne w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach.

PRODUKT LUBRIPLATE	NUMER PRODUKTU	NUMER NLGI	LEPKOŚĆ OLEJU cSt@40°C / SUS@100°F	PENETRACJA ROBOCZA	TEMPERATURA KROPLENIA ASTM	SZACOWANA PRACA NA ZIMNO	AW / EP	DODATKI PRZECIWKO RDZY/UTLENIANIU	ODPORNY NA WODĘ
CLEARPLEX-1	L0350-	1	100 / 500	310 / 340	465°F / 240°C	10°F / -12°C	AW	TAK	TAK
CLEARPLEX-2	L0351-	2	150 / 850	265 / 295	450°F / 232°C	10°F / -12°C	AW	TAK	TAK

*Smary z serii CLEARPLEX są dostępne w kasetach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Więcej informacji oraz końcówki wskazujące rodzaj pojemnika można znaleźć na str. 26.

■ Syntetyczne środki smarujące do urządzeń spożywczych w aerozolu klasy NSF H-1

Spray FGL-1: smary klasy H-1 w wygodnych puszkach z aerozolem o masie 312 g. Szybkie, czyste stosowanie. Wzmocnione środkami chroniącymi przed zużyciem, rdzą i korozją. Nr produktu L0231-06.

Spray FMO-350-AW: wielofunkcyjny, ze wzmocnioną ochroną przeciwko zużyciu olej do urządzeń używanych w przemyśle spożywczym, w wygodnej puszcze z aerozolem. Wymagany w miejscach, w których niezbędne jest stosowanie oleju klasy H-1. Nr produktu L0882-063.

Spray Super FML-2: biała substancja smarująca klasy H-1 w wygodnej puszcze z aerozolem. Do stosowania w branży spożywczej, wymagającej substancji smarującej klasy H-1. Nr produktu L0145-063.

Spray SFGO Ultra-7: wielofunkcyjny, syntetyczny środek smarujący w sprayu do łańcuchów i do penetrowania, używany przy butelkowaniu, przetwórstwie nabiału oraz w urządzeniach przemysłu spożywczego. Do łańcuchów, ślizgów, narzędzi i innych, ogólnych zastosowań. Nr produktu L0912-063.

Smar silikonowy klasy spożywczej: wielofunkcyjny silikonowy środek smarujący do użytku przy butelkowaniu, przetwórstwie nabiału oraz w urządzeniach przemysłu spożywczego. Do ślizgów, łańcuchów, o-ringów, uszczelek gumowych i ogólnych zastosowań. Nr produktu L0723-063.

Spray FMO-85-AW: wielofunkcyjny olej klasy H-1. Pakowany w puszkach o pojemności 414 ml z pompką, bez aerozolu. Nr produktu L0880-067.



■ Przepłukujący i czyszczący płyn/olej/rejestracja klasy NSF H-1

SynFlush FG: Acałkowicie syntetyczny, nowoczesny produkt przeznaczony do czyszczenia różnego rodzaju urządzeń. Stosowany, gdy konieczne jest przejście z produktu klasy H-2 na produkt klasy NSF H-1. Pozwala uniknąć kosztownych przestojów, ponieważ umożliwia czyszczenie bez demontażu urządzeń. Współpracuje z syntetycznymi polialfaoleinami, poliolesterami, diestrami, glikolami polialkilenowymi (PAG) oraz płynami na bazie olejów mineralnych. Dzięki temu może być używany przy przechodzeniu z wielu innych płynów, bez powstawania pozostałości innego typu. Klasa NSF H-1. Nr produktu L0961-. Dostępny w butelkach, wiadrach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Pure Flush: olej smarujący, płuczący i czyszczący klasy NSF H-1 może być używany razem z istniejącymi środkami smarującymi do czyszczenia urządzeń bez ich rozbierania. Można dzięki niemu przepłukać i wyczyścić łożyska, przekładnie, systemy hydrauliczne, centralne systemy smarowania, układy napędzane powietrzem, łańcuchy i narzędzia pneumatyczne. W pełni współpracuje ze smarami paliwowymi oraz większością syntetyków paliwowych. Nr produktu L0816-. Dostępny w butelkach, kanistrach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

■ Oleje dla przemysłu spożywczego klasy H-2**

Nr Olej 72-C: olej klasy H-2** do używania w parowych obieraczkach. Zapewnia powłokę oleju, zapobiegającą karbowaniu powierzchni.

Nr Olej do kuchni 78: do systemów smarowania Manzel w kuchniach A-B, narzędziach do sterylizacji i kuchniach FMC. Odporny na korozję i utlenianie.

Olej STO-4: specjalny, niekorozyjny olej do smarowania obejm w urządzeniach do napełniania butelek. Klasa H-2.**

Olej AS-148: bezpopiołowy olej do łożysk, przekładni i krzywek, w których występuje wysoka temperatura. Do systemów smarowania Manzel oraz urządzeń do puszkowania Angelus.

LUBRIPLATE PRODUCT	*PRODUCT PART NO.	ISO GRADE	AGMA NO.	SAE GEAR OIL NO.	SAE NO.	VISCOSITY cSt @40°C / 100°C	VISCOSITY SUS @100°F / 210°F	VISCOSITY INDEX	FLASH POINT	FIRE POINT	POUR POINT
72-C	L0703-	150	4	90	40	151 / 13	750 / 75	110	490°F / 254°C	520°F / 271°C	15°F / -9°C
78	L0700-	150	4	90	40	164 / 15	850 / 82	99	475°F / 246°C	565°F / 296°C	-20°F / -29°C
STO-4	L0860-	46	1	75	20	45 / -	255 / 47	70	320°F / 160°C	370°F / 188°C	-30°F / -34°C
AS-148	L0715-	220	5	90	50	200 / 18	1041 / 91	97	470°F / 243°C	525°F / 274°C	10°F / -12°C

*Wszystkie oleje klasy H-2 są dostępne w beczkach. Nr Oleje 78, STO-4 i AS-148 są także dostępne w wiadrach. Olej AS-148 jest także dostępny w ćwierćbeczkach. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

**Środki do smarowania klasy H-2 mogą być używane jako smary lub środki przeciwko rdzy w urządzeniach, w których element smarowany nie ma szansy na kontakt z produktem spożywczym.

■ Wielofunkcyjne smary w sprayu dla motoryzacji i przemysłu

Chain & Cable Fluid - Olej do łańcuchów i kabli: olej penetrujący:

Najwyższej jakości olej czyszczący do lin stalowych, łańcuchów, kabli i ogólnego zastosowania. Nie powoduje tworzenia osadów żywicznych. Zapobiega rdzy i korozji i chroni wypolerowane elementy. Luzuje zardzewiałe nakrętki i śruby. Doskonały olej do wiercenia, gwintowania i piłowania. 12 OZ. 340 g spray can. Nr produktu L0135-063.

Spray Lube "A" - biały smar litowy:

Wielofunkcyjny, biały środek smarujący na bazie litu, o średniej gęstości Nanoszony jak płyn, zagęszcza się do smaru Idealny do zatrzasków, zamków, zawiasów, styków baterii i innych urządzeń. Puszka z aerozolem 311,8 g spray can. Nr produktu L0034-063.

Gear Shield Extra Heavy:

stworzony do łatwego smarowania otwartych przekładni. Ciężki, lepki smar Idealny do stosowania w siodłach. Pakowany w wygodnych puszkach z aerozolem o masie 311,8 g spray can. Nr produktu L0152-063.

X-357 - środek smarujący do pracy pod bardzo wysokim ciśnieniem:

Środek smarujący przystosowany do pracy pod bardzo wysokim ciśnieniem, który skutecznie penetruje elementy i przywiera do nich. Odporny na wodę i ekstremalną temperaturę. Używany w czopach, osiach naczip, otwartych przekładniach i siodłach. Zawiera disiarczek molibdenu. Pakowany w puszkach z aerozolem o masie 311,8 g spray can. Nr produktu L0149-063.

Marine & Auto Guard:

wielozadaniowy olej penetrujący. Doskonały do „mokrego rozruchu”. Wystarczy nanieść na kable styków i aparat zapłonowy. Doskonale usuwa wilgoć. Zapobiega rdzy i korozji. Doskonały olej rozpylany. 340 g spray can. Nr produktu L0774-063.

Oil Well In a Bottle™

doskonały, wielozadaniowy olej penetrujący do ślizgów, zawiasów, wałków, kabli oraz zamrzniętych nakrętek i śrub. Zapobiega rdzy i korozji. Substancja usuwająca wilgoć pozwala na „mokry rozruch”. Dostępna w puszkach o pojemności 414 ml, bez aerozolu, z ręczną pompką i rozpylaczem. Nr produktu L0188-067.

Środki smarujące w sprayu, klasa spożywcza:

dalsze informacje o nich są dostępne na str. 21.



■ Płyny do obróbki metalu

Płyny w aerozolu do obróbki metalu:

specjalny produkt do wykorzystywania przy obróbce metalu. Doskonały do wiercenia, gwintowania, piłowania i przemiału. Pakowany w wygodnych puszkach z aerozolem o masie 340 g spray can. Nr produktu L0185-063.

Darl nr 2 Olej do urządzeń tnących:

wielozadaniowy, ciemny olej do urządzeń tnących, do wszystkich urządzeń działających z różnego rodzaju metalami, w tym ze stałą, miedzią, mosiądzem i aluminium. *Nr produktu L0520-.

Ciemny olej do urządzeń tnących 405:

ciemny olej do urządzeń tnących, przeznaczony do pracy w trudnych warunkach, zalecany do trudnych zadań. Doskonały do wysokowęglowej stali, stopów oraz stali nierdzewnej. Niezalecany do mosiądzu, brązu, miedzi i aluminium. *Nr produktu L0587-.

Olej do urządzeń tnących Flokool XX:

wielozadaniowy olej do urządzeń tnących, przeznaczony do urządzeń pracujących z wysoką szybkością. Przezroczysty wygląd na miejscu pracy, szybkie odciekanie z ukończonych części. Niezalecany do mosiądzu, brązu i miedzi. *Nr produktu L0530-.

Olej do honowania:

olej o niskiej lepkości, połączony z niekorozyjną bazą z tłuszczów siarkowych, zapewnia wysoką płynność i skuteczne namaczanie. *Nr produktu L0535-.

Nr Olej rozpuszczalny 35:

wielozadaniowy olej do urządzeń tnących. Tworzy mlecznobiałą emulsję, która nie ulega natychmiastowej dekompozycji. *Nr produktu L0576-.

Cut-n-Cool:

rozpuszczalny w wodzie olej do urządzeń tnących, przeznaczony do intensywnej eksploatacji, wzmocniony siarką i chlorem. Zapewnia dłuższy czas pracy narzędzi, lepsze wykończenie i dokładniejsze cięcie. Jeśli nie zostanie wyczyszczony po zakończeniu pracy, może zaplaścić mosiądz, brąz i miedź. *Nr produktu L0514-.



■ Motoryzacyjne środki smarujące

Środek smarujący do montażu silników nr. 105:

lekki, łagodny smar z tlenkiem cynku redukującym zużycie, stworzony specjalnie do montażu i przebudowy silników. Pozwala uniknąć „uruchamiania na sucho” i zapewnia smarowanie niezbędne przy uruchamianiu silnika, przed rozpoczęciem cyrkulacji oleju silnikowego. Zapobiega uszkodzeniom przez wżery, zadrapania i zatarcia. Chroni nowe części silnika przed rdzą i korozją. Pakowany w 284-gramowe tuby plastikowe. Nr produktu L0034-094.

Smar do łożysk w kołach:

długotrwały, odporny na wodę i wysokie ciśnienie smar najwyższej jakości, przeznaczony do łożysk w kołach. Pakowany w 453-gramowe tuby plastikowe, nr produktu L0220-004, oraz puszkę 2,7 kg, wiadra, ćwierćbeczki i beczki. Informacje o końcówkach wskazujących rodzaj pojemnika znajdują się na str. 26.

Specjalne smary do samochodów i pojazdów wodnych:

Doskonałe, wielozadaniowe, odporne na wysoką temperaturę, wodę i wysokie ciśnienie smary do samochodów i pojazdów morskich. Dostępne w puszkach 397-gramowych (nr produktu L0206-001) i kasetach 411-gramowych (nr produktu L0206-098).

Smar ogólnego zastosowania nr 105 w tubach "B":

oryginalny, biały smar w wygodnej tubie. Doskonały do zamków, zatrzasków, zawiasów, mechanizmów wycieraczek, kabli prędkościomierza i innych zastosowań, w których potrzebny jest lekki środek smarujący. Nr produktu L0034-086.

Smar nr 110 do hamulców:

odporny na wodę smar, przeznaczony do styków szczęki hamulcowej z tarczą i automatycznych mechanizmów regulujących wewnątrz mechanizmu hamulca. Nr produktu L0037- Dostępny w puszkach, wiadrach, ćwierćbeczkach i beczkach.



■ Olej do silników i przekładni

Olej do silników Super GPO, przeznaczony do intensywnej eksploatacji:

przeznaczony do silników standardowych i z turbodoładowaniem, dieslowych, benzynowych i na gaz. Idealny do różnicowanej floty pojazdów, urządzeń konstrukcyjnych, ciężarówek i samochodów. Oleje silnikowe do intensywnej eksploatacji zawierają dodatek ZDDP, chroniący przed zużyciem. Kategorie serwisowe API: CG-4, CF-4 (15W-40 & 10W-30), CF, CF-2, CE, CD, SH, SJ, MIL-L-2104G i MIL-L-46152E. SAE 30, nr części L0749-, SAE 40, nr części L0752-, SAE 10W-30, nr części L0754-, SAE 15W-40, nr części L0753-.

Olej silnikowy Super HDS:

detergentowy olej silnikowy dla silników dieslowych i benzynowych. Chroni przed utlenianiem, korozją, powstawaniem piany, osadów i zużycia. Oleje silnikowe do intensywnej eksploatacji z dodatkiem ZDDP w celu ochrony przed zużyciem. Kategorie serwisowe SJ/CF. MIL-L-46152E. SAE 10W, nr części L0788-, SAE 20-20W, nr części L0789-, SAE 30, nr części L0791-, SAE 40, nr części L0792-, SAE 50, nr części L0793-.

Olej silnikowy Super 345, SAE 5W-30 z wydłużonym czasem eksploatacji:

przeznaczony do współczesnych, mniejszych silników samochodowych. Kategorie serwisowe SJ/CF/ILSAC GF-1. Oszczędność energii klasy II. Nr produktu L0732-.

Olej silnikowy bez detergentów:

pozbawiony detergentów olej silnikowy najwyższej jakości. Używany w zastosowaniach, w których oleje detergentowe są niezalecane lub niedozwolone. Klasa serwisowa SA. SAE 10W, nr części L0804-, SAE 20-20W, nr części L0806-, SAE 30, nr części L0807-, SAE 40, nr części L0808, SAE 50, nr części L0809-.

Płyn DEXRON III/MERCON do przekładni automatycznych:

zalecany do wszystkich samochodów firm General Motors, Chrysler i Ford (1989 i nowszych); oraz zamiast płynów Dexron i Ford Mercon. Płyny ze specyfikacją. Nr produktu L0867-.

Płyn do przekładni hydraulicznych typu UTF:

do intensywnie eksploatowanych urządzeń, w których są wymagane płyny typu UTF. Nr części L0873-.



Zalecany do ogólnych zastosowań

Środki smarujące Lubriplate zapewniają najwyższą jakość w różnych zastosowaniach, co pozwala na zmniejszenie gromadzonych w magazynach liczby różnych środków smarujących. Poniżej znajduje się lista środków smarujących nadających się do większości ogólnych zastosowań. Szczegółowe zalecenia dotyczące smarowania można znaleźć w instrukcjach serwisowych producentów OEM> Aby poznać dodatkowe informacje, prosimy o kontakt z lokalnym sprzedawcą produktów Lubriplate lub telefonicznym centrum handlowym i serwisowym pod numerem +973-465-5700.

Zalecany do ogólnych zastosowań

ZASTOSOWANIA	NORMALNA TEMPERATURA	WYSOKA TEMPERATURA	NISKA TEMPERATURA
SMAR DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH	1200-2 / SYN-1602	HIGH TEMP / 1552 / SYNXTREME HD-2	MAG-1 / SYN-1601
OLEJ DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH	SPO-233 / SYN-LUBE-100	SPO-266 / SYN-LUBE-320	SPO-233 / SYN-LUBE-100
SYSTEMY CENTRALNE/SMAR	930-AAA / 630-AAA / SYN-1600	930-AAA / SYNXTREME HD-0	MAG-00 / 1550
SYSTEMY CENTRALNE/OLEJ	SPO-233 / SYN-LUBE-100	SPO-277 / SYN-LUBE-460	SPO-222 / SYN-LUBE-68
PRZEKŁADNIE (STOŻKOWE, PROSTE)	SPO-255 / SYN-LUBE-220	SPO-MG / SYN-LUBE-320	SPO-244 / SYN-LUBE-150
PRZEKŁADNIE (ŚLIMAKOWE)	SPO-277 / SYN-LUBE-460	SPO-288 / SYN-LUBE-680	SPO-MG / SYN-LUBE-320
OTWARTE PRZEKŁADNIE	GEAR SHIELD EXTRA HEAVY	GEAR SHIELD XTRA HEAVY	LOW TEMP GEAR SHIELD
URZĄDZENIA HYDRAULICZNE	HO-1 / HO-2 / SYN-LUBE-68	HO-2A / SYN-LUBE-100	LOW POUR HO / SYN-LUBE-22
SPRĘŻARKI (TŁOKOWE)	SYN-LUBE-68	SYN-LUBE-100	SYN-LUBE-32
SPRĘŻARKI (ŚRUBOWE)	SYN-LUBE-46	SYN-LUBE-46	SYN-LUBE-32
ŁOŻYSKA O WYSOKIEJ PRĘDKOŚCI (OLEJ)	HO-0 / SYN-LUBE-32	SPO-233 / SYN-LUBE-100	No. 1 / SYN-LUBE-32
ŁOŻYSKA O WYSOKIEJ PRĘDKOŚCI (SMAR)	EMB / POLY HP-2 / SYNX HD-2	1552 / POLY HP-2 / SYNXTREME HD-2	MAG-1 / GR-132 / SYN-1601
ŁOŻYSKA O NISKIEJ PRĘDKOŚCI (OLEJ)	SPO-244 / SYN-LUBE-150	SPO-255 / SYN-LUBE-220	SPO-233 / SYN-LUBE-100
ŁOŻYSKA O NISKIEJ PRĘDKOŚCI (SMAR)	1242 / 1552 / SYN-1602	HIGH TEMP / 1552 / SYNXTREME HD-2	MAG-1 / SYN-1601
ŁOŻYSKA KULKOWE (SMAR)	1552 / SYNXTREME HD-2	1552 / SYNXTREME HD-2	1552 / SYNXTREME HD-2
ŚLIZGI/KRZYWKI	1241 / 1242 / SYN-1602	1444 / SYNXTREME HD-2	MAG-1 / SYN-1601
ROZPYLACZE	Mist Oil / SYN-LUBE-100	Mist Oil / SYN-LUBE-100	Rock Drill Oil 10R / SYN-LUBE-32
LINKI STAŁOWE/KABELE/ŁAŃCUCHY	Chain & Cable Fluid	SPO-288	Chain & Cable Fluid
ZAPOBIEGANIE RDZY/KOROZJI	Chain & Cable Fl / SFGO ULTRA-7*	Chain & Cable Fl / SFGO ULTRA-7*	Chain & Cable Fl / SFGO ULTRA-7*
PRZEBUDOWA SILNIKÓW	105	105	105
SMAR MOLIBDENOWY (MOS2)	3000 / SYN-3002	3000 / SYN-3002	3000W / SYN-3002
SPRĘŻARKI CHŁODZĄCE	Olej do sprężarek chłodzących 68N OR 68P: szczegóły w tabeli danych 5-23 i 5-23A.		

Zalecenia dotyczące zastosowań w zakładach produkcji żywności z wymaganą rejestracją NSF H-1

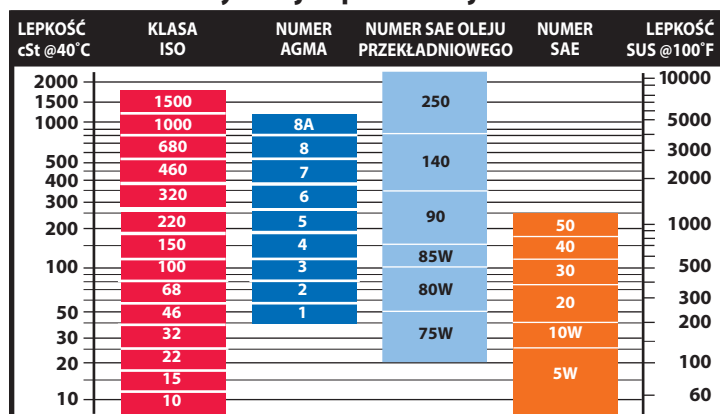
ZASTOSOWANIE	PRODUKT LUBRIPLATE KLASY H-1*	ZASTOSOWANIE	PRODUKT LUBRIPLATE KLASY H-1*
• OGÓLNE SMAROWANIE, NORMALNE TEMP. WYSOKA TEMPERATURA NISKA TEMPERATURA	SYNXTREME FG-2* / FGL-2* SYNXTREME FG-2* / FGL-2* SYNXTREME FG-1* / SFL-1*	• WENTYLATORY SMAR OLEJ	SYNXTREME FG-2* / FGL-2* SFGO ULTRA-68* / FMO-350AW*
• OLEJE OGÓLNE	SFGO ULTRA-68* / FMO-350AW*	• OBEJMY – SYSTEMY BUTELKOWANIA	STO-FG*
• CENTRALNE SYSTEMY SMAROWANIA	FGL-0* / FGL-00*	• PESTKOWNICE DO BRZOSKWIŃ – NAPĘD ŁAŃCUCHOWY	FP-150L* / FP-150*
• ŚLIZGI, KRZYWKI, EKSPONOWANE PRZEKŁADNIE	PURE TAC*	• WAŁKI DO PUSZKOWANIA, WRZECIONA, UCHWYTY	SYNXTREME FG-1* / FGL-1*
• ŁAŃCUCHY, PRZENOŚNIKI, LINY STAŁOWE ŚREDNIA TEMPERATURA WYSOKA TEMPERATURA	SFGO ULTRA-7* / FP-150L* PGO-FGL-220*	• KUCHNIE: ŁOŻYSKA PRZENOŚNIKA	SYNXTREME FG-2* / PURE TAC*
• ZAMKNIĘTE PRZEKŁADNIE PRZEKŁADNIE STOŻKOWE PRZEKŁADNIE ŚLIMAKOWE	SFGO ULTRA-220* / FMO-1100AW* SFGO ULTRA-460* / FMO-2400AW*	• SMAROWANIE ZAWORÓW KUCHNI (SMARY MANZEL)	FOOD GRADE COOKER OIL*
• GORĄCE ŁOŻYSKA HAMULCOWE	SYNXTREME FG-2* / PURE TAC*	• URZĄDZENIA DO PUSZKOWANIA ANGELUS (SMARY MANZEL)	SSO-FG 100* / SSO-FG-150* FMO-500AW* / FMO-900AW*
• SPRĘŻARKI TŁOKOWE SPRĘŻARKI ŚRUBOWE SPRĘŻARKI CHŁODZĄCE	SFGO ULTRA-68* / SFGO ULTRA 100* SFGO ULTRA-32* / SFGO ULTRA 46* RCO-68*	• OLEJARKI SIGHT FEED	PM-500* / FP-150L*
• UKŁADY NAPĘDZANE POWIETRZEM	FMO-85AW* / FMO-150AW*	• ŁOŻYSKA DO SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH	SYNXTREME FG-1* / FGL-1*
• SYSTEMY HYDRAULICZNE – NORMALNE TEMP. NISKA TEMPERATURA	SFGO ULTRA-68* / FMO-350AW* SFGO ULTRA-7* / FMO-85AW*	• ZAWORY I OBIERACZKI PAROWE	Kontakt LUBRIPLATE +973-465-5700
• ŁOŻYSKA O WYSOKIEJ PRĘDKOŚCI SMAR OLEJ	SFL-1* / FGL-1* SFGO ULTRA-32* / FMO-150AW*	• PŁUCZKI SMAROWNICZKI NAPĘDY ŁAŃCUCHOWE	SYNXTREME FG-2* / FGL-2* FP-150L* / FP-150*
• POMPY CHEMICZNE I KONDENSACYJNE SMAR OLEJ	SYNXTREME FG-2* / FGL-2* SFGO ULTRA-68* / FMO-350AW*	• WÓZKI WIDŁOWE ŁOŻYSKA KOŁOWE OLEJ HYDRAULICZNY WÓZKI ŁAŃCUCHOWE	SYNXTREME FG-2* / PURE TAC* SFGO ULTRA-68* / FMO-350AW* FP-150L*
• POMPY PRÓŻNIOWE	SFGO ULTRA-68* / SFGO ULTRA 100*	• ZAPOBIEGA RDZY, SPOCZYNKOWY	SFGO ULTRA-7* / FMO-350AW*
		• OLEJ/PŁYN CZYSZCZĄCY PŁUCZĄCY	SYNFLUSH FG* / PURE FLUSH*
		• OLEJ DO SZUFLAD DO PIECZENIA	PAN DIVIDER OIL*
		• BIAŁE OLEJE LUBRIPLATE	FMO SERIES*

Zalecenia Lubriplate dotyczące wymiany/zastępowania

Zalecenia Lubriplate dotyczące wymiany płynów syntetycznych

MOBIL SHC	ISO GRADE	LUBRIPLATE	LUBRIPLATE H-1*	MOBILGEAR SHC	ISO GRADE	LUBRIPLATE	LUBRIPLATE H-1*
SHC 524	32	SYN LUBE 32	SFGO ULTRA 32*	MOBILGEAR SHC 150	150	SYN LUBE HD 150	SFGO ULTRA 150*
SHC 525	46	SYN LUBE 46	SFGO ULTRA 46*	MOBILGEAR SHC 220	220	SYN LUBE HD 220	SFGO ULTRA 220*
SHC 526	68	SYN LUBE 68	SFGO ULTRA 68*	MOBILGEAR SHC 320	320	SYN LUBE HD 320	SFGO ULTRA 320*
SHC 624	32	SYN LUBE 32	SFGO ULTRA 32*	MOBILGEAR SHC 460	460	SYN LUBE HD 460	SFGO ULTRA 460*
SHC 626	68	SYN LUBE 68	SFGO ULTRA 68*	MOBILGEAR SHC 680	680	SYN LUBE HD 680	SFGO ULTRA 680*
SHC 627	100	SYN LUBE 100	SFGO ULTRA 100*	KLUBERSYNTH			
SHC 629	150	SYN LUBE 150	SFGO ULTRA 150*	UH-1 6-220	220	-	PGO FGL-220*
SHC 630	220	SYN LUBE 220	SFGO ULTRA 220*	UH-1 6-320	320	-	PGO FGL-320*
SHC 632	320	SYN LUBE 320	SFGO ULTRA 320*	UH-1 6-460	460	-	PGO FGL-460*
SHC 634	460	SYN LUBE 460	SFGO ULTRA 460*	GH-1 6-220	220	PGO-220	-
SHC 636	680	SYN LUBE 680	SFGO ULTRA 680*	GH-1 6-320	320	PGO-320	-
SHC 639	1000	SYN LUBE 1000	SFGO ULTRA 1000*	GH-1 6-460	460	PGO-460	-

Porównanie klasyfikacji lepkości oleju



Klasyfikacja oleju NLGI

NUMER NLGI	CHARAKTERYSTYKA	PENETRACJA ROBOCZA
000	PÓŁPŁYNNY	445 - 475
00	PÓŁPŁYNNY	400 - 430
0	BARDZO MIĘKKI	355 - 385
1	MIĘKKI	310 - 340
2	ŚREDNIOMIĘKKI	265 - 295
3	ŚREDNI	220 - 250
4	TWARDY	175 - 205
5-6	BARDZO TWARDY	85 - 160

Zalecenia dotyczące wymiany/zastępowania płynów do sprężarek od producentów OEM przez produkty Lubriplate

ATLAS-COPCO	LUBRIPLATE	GARDNER DENVER	LUBRIPLATE	KAESER	LUBRIPLATE
GA-8K	Syn Lube 46	AEON 9000	Syn Lube 46	Sigma 8000 S-320	Syn Lube 32
HD Roto Fluid / HD Roto Fluid Plus	Syn Lube 46	AEON 9000 SP	Syn Lube 46	Sigma 8000 S-460	Syn Lube 46
Roto Extend	Syn Lube 46	AEON PD	Syn Lube 220	Sigma 8000 S-680	Syn Lube 68
Roto Z	Syn Lube 68	AEON BIO	SynXtreme AC-46	Sigma 4000 M-460 (Semi-Synthetic)	AC-1 / Syn Lube 46
Roto Injection Fluid	AC-1	AEON TH	SynXtreme AC-46	Sigma 4000 M-100 (Semi-Synthetic)	AC-2A / Syn Lube 100
GA-4K	AC-1	AEON PG	Syncool	Sigma 4000 M-150 (Semi-Synthetic)	AC-3 / Syn Lube 150
GA-OK	Synac 32	GD-500-10W	AC-0	325 R	Synac 32
GA-FG	SFGO Ultra 32*	AEON 2000	AC-0	466 R	Synac 46
COMPAIR	LUBRIPLATE	AEON 800	AC-2	687 R	Synac 68
Hydrovane 2000	Synac 100	AEON 4000	AC-1	Sigma 8000 S-100	Synac 100
CN 300	Synac 100	GD-500-20W	AC-2	Sigma 8000 S-150	Synac 150
CS 100	Synac 32	AEON 500	AC-2	150P	AC-2A
CS 500 XL / CS 5000 XL	Synac 46	GD-500-30	AC-2A	175 P	AC-3
CS 200	Synac 68	AEON 8000	Synac 68	Sigma 8000 FG	SFGO Ultra 46*
CS 300	Synac 100	AEON 5000	Synac 100	LEROI	LUBRIPLATE
CS 400	Synac 150	GD 5000	Synac 100	SSL-46	Syn Lube 46
CSX 20	SFGO Ultra 46*	GD 5000-30	Synac 100	SSL-46 Plus	Syn Lube 46
CURTIS TOLEDO	LUBRIPLATE	AEON 6000 FG	SFGO Ultra 46*	SSL-32	AC-0
RS 12,000	SynXtreme AC-46	COMP CLEAN II	Synflush	SSL-38	AC-1
RS-4000 FG	SFGO Ultra 46*	PALATEK	LUBRIPLATE	SSL-50 (Semi-Synthetic)	AC-1 / Syn Lube 46
INGERSOLL-RAND	LUBRIPLATE	Palasyn 45	Syn Lube 46	SSL-CN SAE 30	AC-2
XHP-505	Syn Lube 68	Pallube 32	Syncool	SSL-46 FG	SFGO Ultra 46*
XL-T-30	Syn Lube 100	Palatek AFX 32	SynXtreme AC-32	Cleaner	Synflush
SL-200 (for oil free)	AC-1	Palaextra	SynXtreme AC-46	SULLAIR	LUBRIPLATE
SSR Ultra Coolant	Syncool	Palatek Food Grade 32	SFGO Ultra 32*	LLL-4-32	Syn Lube 32
SSR Ultra Plus Coolant	SynXtreme AC-32	QUINCY	LUBRIPLATE	LLL-4-46	Syn Lube 46
Techrol Gold	Syncool	Quincy PG Ester 46	Syncool	LLL-4-100	Syn Lube 100
Original SSR Coolant	Synac 68	Quin Syn or Quin Syn Plus	Syn Lube 46	LLL-4-150	Syn Lube 150
XL-700	Synac 100	Quin Syn HP	SynXtreme AC-46	SRF 2-8000	Syn Lube 32
XL-740 HT	Synac 150	Quin Syn XP	SynXtreme AC-68	Sullube	Syncool
T-30 Select	Synac 100	Quin Syn PG	Syncool	Sullair AW F 32	AC-0
SSR H-1 F	SFGO Ultra 32*	Quin Syn FG	SFGO Ultra 46*	SRF-1/4000	AC-1
FG Coolant	SFGO Ultra 46*	Quin Syn Flushing Oil	Synflush		

Zawartość opakowania

Poniższa tabela przedstawia dostępność opakowań Lubriplate i odpowiednią końcówkę numeru części, wskazującą rodzaj pojemnika.

Jak utworzyć numer produktu: dodaj wybraną końcówkę do numeru części dla produktu.

Numer wszystkich produktów znajdują się w specyfikacjach produktów na poprzedniej stronie.

Nie wszystkie produkty są dostępne we wszystkich opakowaniach. Na dole tabeli ze specyfikacją produktu znajdują się informacje o dostępności opakowań.

Opakowania o dużej objętości: aby uzyskać dalsze informacje o dostępności produktów, skontaktuj się z przedstawicielem Lubriplate lub zadzwoń pod numer +973-456-5700



PRODUKT/OPAKOWANIE ŚREDNIA WAGA NETTO /ZAWARTOŚĆ NR PRODUKTU DLA OPAKOWANIA KOŃCÓWKA	MINITUBY 3/8 OZ / 10.6 g	MAŁE TUBY 1.75 OZ / 50 g	TUBY 10 OZ / 284 g	SPRAY ⁽¹⁾ NET WT. VARIES BY PRODUCT	KASETY ⁽²⁾ 14.5 OZ / 411 g	MAŁE PUSZKI 14 OZ / 397 g	PUSZKI 6 LB / 2.72 kg	BUTELKI 1 QUART / 946 ml 2 LB / .907 kg	KANISTRY 1 GAL / 3.79 L 7 LB / 3.18 kg
Płyny syntetyczne	-	-	-	-063	-	-	-	-	-057
Syntetyczne płyny/oleje do sprzężarek	-	-	-	-	-	-	-	-054	-057
Oleje hydrauliczne	-	-	-	-	-	-	-	-	-057
*Smary	-076	-086	-092	-063	-098	-001	-006	-	-
*Oleje paliwowe do przekładni	-	-	-092	-	-	-	-	-013	-007
*Smary specjalistyczne	-076	-086	-	-063	-098	-001	-006	-	-
Oleje i płyny specjalistyczne	-	-	-	-	-	-	-	-054	-057
Oleje i płyny klasy spożywczej	-	-	-	-063	-	-	-	-054	-057
*Smary klasy spożywczej	-	-	-	-063	098	001	-006	-	-
Oleje silnikowe/płyny transp.	-	-	-	-	-	-	-	-054	-
Oleje/płyny do obróbki metalu	-	-	-	-063	-	-	-	-	-057
Specyfikacja opakowań									
Ilość w opakowaniu zbiorczym	288	36	36	12	40	24	6	12	4
Ok. Wymiary (cale)	26x23x20	15x15x18	33x32x29	28x32x29	50x29x27	36x27x20	8x34x19	33x24x23	37x26x27
Średnia waga transportowa brutto	-	-	-	12 lbs / 5.4 kg	-	-	-	26 lbs / 11.8 kg	26 lbs / 11.8 kg
*Średnia waga transportowa brutto	10 lbs / 4.5 kg	5 lbs / 2.3 kg	29 lbs / 13.2 kg	12 lbs / 5.4 kg	44 lbs / 20 kg	29 lbs / 13.2 kg	43 lbs / 19.5 kg	27 lbs / 12.3 kg	34 lbs / 15.4 kg

(1) Oleje Oil Well In a Bottle i FMO-85AW są dostępne w pojemnikach 414 ml, bez aerozolu, z ręczną pompką i rozpylaczem. Nr produktu dla opakowania: -067

(2) Smar GEAR SHIELD EXTRA HEAVY jest dostępny w opakowaniach kasetowych 297 g, 40 szt. w opakowaniu zbiorczym Nr produktu L0152-000.

WIADRO



ĆWIERĆBECZKA



BECZKA



POJEMNIK SPACEKRAFT



POLY JUMBO



BEBEN VISO



PRODUKT/OPAKOWANIE ŚREDNIA WAGA NETTO /ZAWARTOŚĆ NR PRODUKTU DLA OPAKOWANIA KOŃCÓWKA	WIADRO 35 LB / 15.9 kg 5 GAL / 18.9 L	ĆWIERĆBECZKA 120 LB / 54 kg 16 GAL / 60.5 L	BECZKA 420 LB / 191 kg 55 GAL / 208 L	SPACEKRAFT 2450 LB / 1111 kg 330 GAL / 1249 L	POLY JUMBO 1810 LB / 821 kg 250 GAL / 946 L	POLY JUMBO 2520 LB / 1143 kg 350 GAL / 1325 L	POLY JUMBO 3980 LB / 1805 kg 550 GAL / 2082 L	BEBEN VISO 2800 LB / 1270 kg 379 GAL / 1435 L	BEBEN VISO 3800 LB / 1724 kg 500 GAL / 1893 L
Płyny syntetyczne	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
Syntetyczne płyny/oleje do sprzężarek	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
Oleje hydrauliczne	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
*Smary	-035	-039	-040	-042	-041	-041	-041	-041	-041
*Oleje paliwowe do przekładni	-035	-039	-040	-042	-041	-041	-041	-	-
*Smary specjalistyczne	-035	-039	-040	-042	-041	-041	-041	-041	-041
Oleje i płyny specjalistyczne	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
Oleje i płyny klasy spożywczej	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
*Smary klasy spożywczej	-035	-039	-040	-042	-041	-041	-041	-041	-041
Oleje silnikowe/płyny transp.	-060	-	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
Oleje/płyny do obróbki metalu	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
Specyfikacja opakowań									
Ok. Wymiary (cale)	31x38	38x69	60x89	122x122x130	107x122x127	107x122x162	107x122x219	116x136x195	116x136x224
Średnia waga transportowa brutto	40 lbs / 18.1 kg	134 lbs / 60.8 kg	445 lbs / 202 kg	2600 lbs / 1179 kg	2400 lbs / 1089 kg	3200 lbs / 1452 kg	4800 lbs / 2177 kg	3800 lbs / 1724 kg	4900 lbs / 2223 kg
*Średnia waga transportowa brutto	38 lbs / 17.2 kg	134 lbs / 60.8 kg	465 lbs / 211 kg	2600 lbs / 1179 kg	2400 lbs / 1089 kg	3200 lbs / 1452 kg	4800 lbs / 2177 kg	3800 lbs / 1724 kg	4900 lbs / 2223 kg

Mechanizm automatycznego smarowania Perma

Zapewniają one czyste, bezpieczne, niezawodne i stałe smarowanie urządzeń przez całą dobę. Są całkowicie programowalne i bez przerwy zapewniają odpowiednią ilość smaru. Szeroki zakres rodzajów i rozmiarów pozwala na dopasowanie do potrzeb każdego użytkownika. Zawsze napełnione fabrycznie i gotowe do montażu. Pozwalają na oszczędność czasu i pracy.

Numery części – dodaj wybraną końcówkę rodzaju pojemnika systemu Perma do numeru części produktu Numery części wszystkich produktów znajdują się w specyfikacjach produktów na poprzedniej stronie.

Tylko wybrane produkty są dostępne dla systemów Perma. Informacje o dostępności środków smarujących znajdują się na dole tabeli.



CLASSIC



FUTURA



FROST



STAR VARIO



STAR CONTROL



PRO MP-6



PRO C MP-6

MODEL PERMA	OBJĘTOŚĆ	WYDAJNOŚĆ	CIŚNIENIE	CECHY/SZCZEGÓŁY	NR PRODUKTU DLA OPAKOWANIA KOŃCÓWKĄ
CLASSIC	120 cc	1 miesiąc	65 PSI	Obudowa z metalu	-101
CLASSIC	120 cc	3 miesiące	65 PSI	Obudowa z metalu	-103
CLASSIC	120 cc	6 miesięcy	65 PSI	Obudowa z metalu	-106
CLASSIC	120 cc	12 miesięcy	65 PSI	Obudowa z metalu	-112
FUTURA	100 cc	1 miesiąc	65 PSI	Obudowa z plastiku	-201
FUTURA	100 cc	3 miesiące	65 PSI	Obudowa z plastiku	-203
FUTURA	100 cc	6 miesięcy	65 PSI	Obudowa z plastiku	-206
FUTURA	100 cc	12 miesięcy	65 PSI	Obudowa z plastiku	-212
FROST	120 cc	1 miesiąc	65 PSI	Zastosowanie w niskiej temperaturze	-301
FROST	120 cc	3 miesiące	65 PSI	Zastosowanie w niskiej temperaturze	-303
STAR VARIO	60 cc	1, 3, 6, 12 miesięcy Programowalny	75 PSI	zasilany z akumulatora	-460
STAR VARIO	120 cc	1, 3, 6, 12 miesięcy Programowalny	75 PSI	zasilany z akumulatora	-412
STAR VARIO	250 cc	1, 3, 6, 12 miesięcy Programowalny	75 PSI	zasilany z akumulatora	-425
STAR CONTROL	60 cc	Na podstawie 100 godzin pracy urządzenia	75 PSI	Sterowany z PLC / 12-30V DC	-560
STAR CONTROL	120 cc	Na podstawie 100 godzin pracy urządzenia	75 PSI	Sterowany z PLC / 12-30V DC	-512
STAR CONTROL	250 cc	Na podstawie 100 godzin pracy urządzenia	75 PSI	Sterowany z PLC / 12-30V DC	-525
STAR LC Zestaw do napełniania	60 cc	-	-	Zawiera napełnioną fabrycznie jednostkę LC, akumulator	-660
STAR LC Zestaw do napełniania	120 cc	-	-	Zawiera napełnioną fabrycznie jednostkę LC, akumulator	-612
STAR LC Zestaw do napełniania	250 cc	-	-	Zawiera napełnioną fabrycznie jednostkę LC, akumulator	-625
PRO	250 cc	1 dzień - 12 miesięcy Programowalny	360 PSI	zasilany z akumulatora	-725
PRO	500 cc	1 dzień - 12 miesięcy Programowalny	360 PSI	zasilany z akumulatora	-750
PRO MP-6	250 cc	1 dzień - 12 miesięcy Programowalny	360 PSI	zasilany z akumulatora, 1-6 punktów smarowania	-726
PRO MP-6	500 cc	1 dzień - 12 miesięcy Programowalny	360 PSI	zasilany z akumulatora, 1-6 punktów smarowania	-756
PRO C	250 cc	Na podstawie 100 godzin pracy urządzenia	360 PSI	Sterowany z PLC / 12-30 V DC	-825
PRO C	500 cc	Na podstawie 100 godzin pracy urządzenia	360 PSI	Sterowany z PLC / 12-30 V DC	-850
PRO C MP-6	250 cc	Na podstawie 100 godzin pracy urządzenia	360 PSI	Sterowany z PLC / 12-30 V DC, 1-6 punktów smarowania	-826
PRO C MP-6	500 cc	Na podstawie 100 godzin pracy urządzenia	360 PSI	Sterowany z PLC / 12-30 V DC, 1-6 punktów smarowania	-856
PRO LV Zestaw do napełniania	250 cc	-	-	Zawiera napełnioną fabrycznie jednostkę LC, akumulator	-925
PRO LV Zestaw do napełniania	500 cc	-	-	Zawiera napełnioną fabrycznie jednostkę LC, akumulator	-950

SMARY LUBRIPLATE DOSTĘPNE W SYSTEMACH PERMA

Smary paliwowe	No. 176 Pt. No. L0054-, 630-AA Pt. No. L0067-, 630-AAA Pt. No. L0068-, 730-0 Pt. No. L0083-, 730-1 Pt. No. L0084-, 730-2 Pt. No. L0085-, 930-AA Pt. No. L0096-1200-2 Pt. No. L0102-, 1240 Pt. No. L0105-, 1241 Pt. No. L0104-, 1242 Pt. No. L0106-, 1444 Pt. No. L0227-, 1551 Pt. No. L0165-, 1552 Pt. No. L0166-3000 Pt. No. L0108-, EMB Pt. No. L0148-, HIGH TEMP Pt. No. L0161-, MAG-00 Pt. No. L0186-, MAG-1 Pt. No. L0189-, X-357 Pt. No. L0149-
Smary syntetyczne	POLY HP-2 Pt. No. L0191-, SYN-1600 Pt. No. L0300-, SYN-1601 Pt. No. L0301-, SYN-1602 Pt. No. L0302-, SYN-3001 Pt. No. L0315-, SYN-EMB Pt. No. L0335-SYNXTREME HD-1 Pt. No. L0402-, SYNXTREME HD-2 Pt. No. L0401-, SYNXTREME HD-2/220 Pt. No. L0312-
Oleje i Płyn	CHAIN & CABLE FLUID Pt. No. L0135-, CHAIN & CABLE HEAVY Pt. No. L0136-, SPO-222 Pt. No. L0242-, SPO-233 Pt. No. L0243-,
Smary klasy spożywczej	CLEARPLEX-2 Pt. No. L0351-, FGL-0 Pt. No. L0230-, FGL-1 Pt. No. L0231-, FGL-2 Pt. No. L0232-, FML-1 Pt. No. L0144-, FML-2 Pt. No. L0145-, PURE TAC Pt. No. L0236-
Smary syntetyczne klasy spożywczej	SFL-00 Pt. No. L0195-, SFL-0 Pt. No. L0196-, SFL-1 Pt. No. L0197-, SYNXTREME FG-0 Pt. No. L0307-, SYNXTREME FG-1 Pt. No. L0306-, SYNXTREME FG-2 Pt. No. L0305-
Oleje klasy spożywczej	FMO-85-AW Pt. No. L0880-, FMO-200-AW Pt. No. L0881-, FMO-350-AW Pt. No. L0882-
Płyny syntetyczne klasy spożywczej	SFGO ULTRA 32 Pt. No. L0915-, SFGO ULTRA 220 Pt. No. L0985-, SYN-H1-220 Pt. No. L0779-

Autoryzowany dystrybutor Europa



Autoryzowany dystrybutor:

Finke Mineralolwerk GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 1 / 27374 Visselhovede Niemcy
Tel.: +49 (0) 4262/798 / www.finke-oil.de / E-mail: info@finke-oil.de

Lubriplate Lubricants Company

Główna siedziba firmy: 129 Lockwood Street / Newark, NJ 07105 Stany Zjednoczone / Tel.: +973-465-5700 / Faks: +973-589-4432

Biuro i fabryka na Środkowym Zachodzie: 1500 Oakdale Ave. / Toledo, OH 43605 Stany Zjednoczone / Tel.: 419-691-2491 / Faks: +419-693-3806
www.lubriplate.com / E-mail: info@lubriplate.com